

KORSCH

STYL'ONE Evo

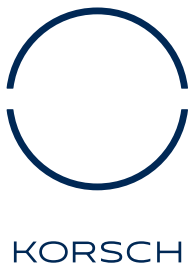
MULTIFUNKTIONS-
KOMPAKTIERUNGS-
SIMULATOR

STYL'ONE Evo

Der flexible Kompaktierungssimulator

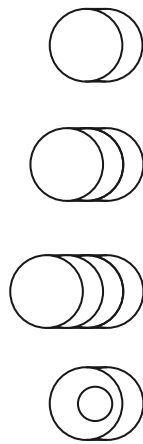
Der STYL'ONE Evo Kompaktierungssimulator – weltweit die Nummer eins bei der Rezepturenentwicklung, dem Scale-up und der Produktionsunterstützung – ist flexibel für alle Tablettenformate wie Einschicht-, Mehrschicht- und Mantelkerntabletten einsetzbar.

Bei der Entwicklung optimierter, robuster Rezepturen ist die STYL'ONE Evo ein wertvolles Werkzeug: Sie kann alle gängigen Produktions-Rundlaufpressen und Rollenkompaktierer mit der hohen Stempelgeschwindigkeit und -beschleunigung ihres innovativen Antriebs präzise simulieren.



FLEXIBLE DRUCKPROFILE

Innovative
Antriebstechnik



Flexibel einsetzbar

Egal, welche Anforderungen an die Produktentwicklung gestellt werden: Mit der großen Auswahl an Zubehör und Softwaremodulen erfüllt die STYL'ONE Evo praktisch alle. Die integrierten Datenerfassungs- und Analysefunktionen liefern außerdem wichtige Informationen zum Tablettierverhalten pulverförmiger Materialien.

Zusatzfunktionen, wie eine beheizbare Matrize, automatische externe Schmierung und ein GMP-Produktionsmodul mit Ablaufrutsche für Gut-/Schlechttabletten, runden das Angebot ab.

Ist wissenschaftliche und prozesstechnische Expertise oder eine Beratung zur optimalen Nutzung unserer Maschinen gefragt, unterstützen die KORSCH Innovation Center weltweit nicht nur mit modernster Tablettiertechnik, sondern auch mit regelmäßigen Schulungen.



Durch die präzise Regelung des Stempelweges – Ergebnis des leistungsstarken Antriebs und der umfangreichen Instrumentierung der STYL'ONE Evo – können verschiedene Druckzyklen, wie V-Form, verlängerte Druckhaltezeit sowie Rollenkompaktierer- und Rundlaufpressenprofile, ausgeführt werden.

Alle Prozessparameter, wie z. B. Oberstempелеintauchtiefe, Dosierhöhe und Kompressionsgeschwindigkeit, werden über eine intuitive Softwareoberfläche in einem Rezept definiert.



Verlängerte Druck-
haltezeit & V-Form



Vor- & Hauptdruck



Simulation beliebiger
Rundlaufpressen und
Rollenkompaktierer



Benutzungsdefinierte
Profile, z. B. Ausstoß
unter Belastung

UMFANGREICHE DATENERFASSUNG

Wertvolle Daten
sammeln



Mit ihrer schnellen Datenerfassung zeichnet die STYL'ONE Evo nicht nur verschiedene Oberstempel- und Unterstempelsignale auf (z. B. Vor- und Hauptpresskraft oder Weg), sondern auch sehr kurze Ereignisse wie die Ausstoß- und Abstreifkraft. Eine instrumentierte Matrize, die den maximalen und den Restdruck an der Matrizenwand misst, liefert außerdem wichtige Informationen zu Material und Rezeptur.

Wenn externe Geräte, wie Tablettenprüfer oder Waagen, angeschlossen werden, können automatisch weitere Daten – z. B. Härte, Gewicht und Abmessungen – erfasst und detaillierte Berichte oder grafische Auswertungen erstellt werden.

EFFIZIENTE DATENANALYSE

Datengestützte
Entscheidungen



Eine eigene, benutzungsfreundliche Software, die die mit der STYL'ONE Evo erzeugten Daten berechnet und analysiert, macht die Datenauswertung und -interpretation einfach und effizient.

Eine große Auswahl an USP<1062>-Diagrammen – unter anderem zu Herstellbarkeit, Tablettierbarkeit, Kompressibilität und Kompaktibilität – macht es leicht, verschiedene Produkte und Prozesse zu vergleichen. Für eine noch genauere Analyse gibt es selbstdefinierte Diagramme, mit denen Parameter, wie z. B. Kompaktierungsenergie, Porosität, Ausstoßspannung, elastische Rückdehnung, Heckel-Analyse etc., im Detail ausgewertet werden können. Rohe und verarbeitete Daten können zu Modellierungszwecken in lokale Kundennetzwerke oder Cloud-Umgebungen exportiert werden und bleiben über eine Viewer-Lizenz für die Remote-Überprüfung leicht zugänglich.



Produkt- & Prozess-
parameter



Vor- & Hauptdruck,
Weg



Ausstoßkraft,
Abstreifkraft &
Matrizenwanddruck



Schnelle Design-
of-Experiment-
Ausführung (DoE)



Wertvolle Informa-
tionen mit kleinsten
Materialmengen



Fundierte Erkennt-
nisse zu Rezepturen
und Prozessen



Viewer-Lizenz für die
Remote-Datenanalyse

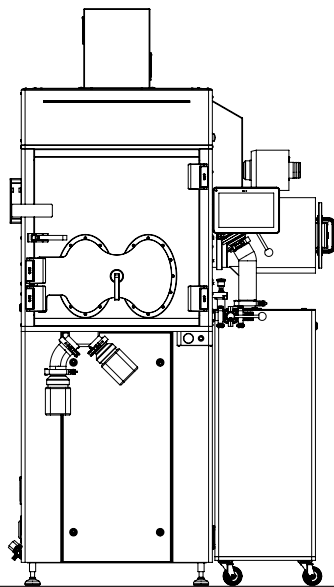


F&E-Protokolle und
GMP-Chargenprotokolle

CONTAINMENT-AUSFÜHRUNGEN

Maximaler Schutz des Bedienpersonals durch OEB-3/4/5-Lösungen

Für Anwendungen mit erhöhten Sicherheitsanforderungen für das Bedienpersonal ist die STYL'ONE Evo in den Ausführungen DryCon® und WipCon® erhältlich. Diese Konfigurationen verfügen über Unterdrucküberwachung, verriegelbare Türen, konfigurierbare Transportöffnungen für Pass-Through-Boxen, RTPs oder Endlosliner und sind zur formalen Zertifizierung des Containment-Levels SMEPAC-geprüft.

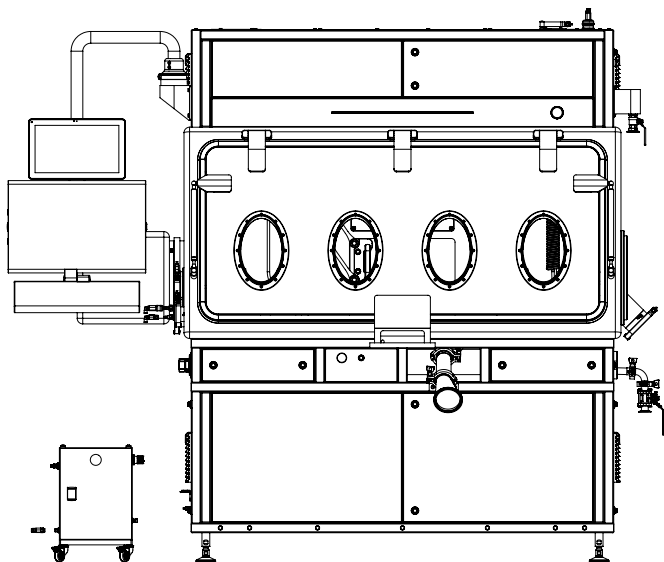


DryCon®

- OEB-3/4
- Trockenes Containment
- Kann an ein Absaugsystem angeschlossen werden
- Kleine Stellfläche

WipCon®

- OEB-4/5
- Wash-in-Place Containment
- Kann in einen Isolator integriert werden
- Reinigungsrezept mit integrierter Absaugung und Sprühsystem
- Ausreichend Platz für den Einbau eines Tablettenprüfers oder einer Waage



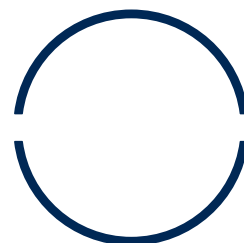
Technische Daten STYL'ONE Evo

Beschreibung		
Stempelstationen		1
Tablettenformat		Einschicht, Mehrschicht, Mini, Mantelkern, Mittendorn
Werkzeugtyp		EU/TSM B – D und Sonderformate
Matrizentyp		BBS, BB, B, D und Sonderformate
Füllmethode		Manuell, Schwerkraft, Füllrad, großvolumiger Trichter
Produktionsleistung max.	Tab./h	1.800
Tablettendurchmesser max.	mm	16 (B), 25 (D) (Sonderformate auf Anfrage)
Matrizenfüllhöhe max.	mm	21 (B), 23 (D), 40
Oberstempelteintauchtiefe	mm	2 – 12
Vorpresskraft max.	kN	50 (optional bis 120)
Hauptpresskraft max.	kN	50 (optional bis 120)
Lasteinleitung		Ober- und/oder Unterstempel
Druckmodus		Kraft- oder weggesteuert
Stempelbeschleunigung (je Stempel)	mm/s	490
Pulverbettreduktion	m/s	~ 1
Stempelgeschwindigkeit (je Stempel)	mm/s ²	25.000
Druckhaltezeit	ms	2 – 3.000
Netzspannung		Europa: 400 V 3-Phasen 50/60 Hz USA: 480 V 3-Phasen 60 Hz
Leistung	kW	7,0 Nennwert/2,0 bei Betrieb
Elektrische Absicherung	A	32 (Typ C)
Fehlerstromschutz/Leckstrom	mA	300 (Typ ASi)
Druckluft	bar l/min (Nennwert)	6 10
Erforderlicher Luftstrom für Absaugung	m³/h	10 – 30
Gewicht	kg	1.075

Technische Änderungen vorbehalten

KORSCH Tablettenpressen und Kompaktierungssimulatoren erfüllen alle grundlegenden Anforderungen der Maschinen-, ATEX-, EMV- und Ökodesign-Richtlinie sowie die aktuellen GMP- und FDA-Vorgaben. KORSCH Tablettenpressen und Kompaktierungssimulatoren werden mit CE-Kennzeichnung geliefert und erfüllen die Anforderungen von 21 CFR Part 11. Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten-/Stempelgröße und Ausstoßleistung; die maximale Leistung je nach Material, Tabletten-/Stempelgröße und Presskraft. Der mittlere elektrische Leistungsverbrauch ist abhängig von den Produktionsparametern.



KORSCH

Focused on Tablets, Driven by Innovation

Spezialisierung macht den Unterschied: Seit über 100 Jahren konzentrieren wir uns auf das, was wir lieben und am besten können: das Tablettieren!

Erfahrung ist der Schlüssel: Tausende erfolgreich umgesetzte Projekte sind die Basis für das größte und innovativste Produktportfolio der Branche.

Wir haben die perfekte Lösung und das Knowhow für die unterschiedlichsten Anforderungen: von Spezialpressen für F&E über Rundlaufpressen für den Scale-Up-Betrieb und die Produktion mittlerer Chargen bis hin zu Hochleistungspressen für den 24-Stunden-Betrieb.

Unsere Tablettenpressen sind täglich weltweit erfolgreich im Einsatz, unterstützt durch ein globales Team aus Fachleuten für Service, Prozessoptimierung und Vertrieb.

www.korsch.com

KORSCH weltweit Service-Netzwerk

Europa
Nahe Osten
Afrika

Tel.: +49 30 43576-300
service@korsch.de

Amerika

Tel.: +1-800-KORSCH-1
service@korschamerica.com

Ostasien
Südostasien

Tel.: +49 30 43576-300
service@korsch.de

Südasien

Tel.: +91 98 19004298
service@korschindia.com