

KORSCH



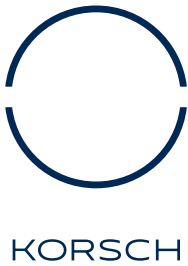
XL100

LABOR-
RUNDLAUFPRESSE
FÜR F&E

XL 100

Volle Performance im Labormaßstab

Die XL 100 ist eine leistungsstarke Tablettenpresse für die Produktentwicklung, Scale-up und Klinikmusterherstellung. Mit einer Vorpresskraft von 10 kN, einer Hauptpresskraft von 60 kN, einer maximalen Rotordrehzahl von 120 U/min und umfassenden Möglichkeiten zur Datenerfassung und -analyse (nur Pro-Version) ist die XL 100 eine kleine und robuste, aber dennoch äußerst vielseitige Tablettenpresse. Die auf Wunsch verfahrbare Rundlaufpresse kann darüber hinaus für das Arbeiten mit minimalen Materialmengen ausgestattet werden. Durch den Wechselrotor können Presswerkzeuge der Größe B, BB und D verwendet werden.



Intuitives Smart-Touch-HMI (nur bei XL 100 Pro)

Bei der XL 100 Pro bietet das hochmoderne Steuerungskonzept ein intuitives Interface, das durch umfassende On-Board-Hilfe und eine Vielzahl von Multimedia-Dateien bei der Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung unterstützt.

Im Kern arbeitet eine vollständig integrierte SIEMENS-Steuerung, die SPS und Motion Control in einem System vereint. Die offene Struktur, mit der Daten uneingeschränkt bereitgestellt werden können, ist der Schlüssel zur Industrie 4.0. Darüber hinaus ermöglicht sie einen umfangreichen Diagnose-Support – natürlich auch aus der Ferne.



PharmaControl® – Die Presskraftregelung

Die XL 100 verwendet unsere etablierte PharmaControl®-Presskraftregelung zur Überwachung von Presskräften und zur genauen Kontrolle des Tablettengewichts. Das Smart-Touch-HMI zeigt dabei die Mittel- und Einzelwerte der Presskraft an jeder Stempelstation in Echtzeit an.

Die optionale Tabletten-Einzelsortierung schleust zuverlässig schlechte Tabletten über den gesamten Drehzahlbereich aus. Informationen über aussortierte Tabletten werden im elektronischen Chargenprotokoll dokumentiert und können jederzeit eingesehen werden.

Geräusch- und vibrationsarm durch patentiertes Design

Die Kombination aus Druckrollenstation und schwingungsisolierter Trägerplatte verhindert Vibrationen des Kopfstücks und Maschinensockels. Die Lärmemission wird auf < 80 dB(A) herabgesetzt, und es werden keine Vibrationen auf die einzelnen Systemkomponenten oder das Gebäude übertragen.



Daten erfassen und analysieren mit PharmaResearch

PharmaResearch ist ein Windows-basiertes System für die Datenerfassung und -analyse von Presskräften und Stempelwegen. Als integrierte Ausführung für die XL 100 Pro zeigt es Presskraftkurven in Echtzeit an. Daten können jederzeit lokal erfasst und analysiert oder zur zentralen Speicherung und externen Analyse auf einen vernetzten SQL-Server gesendet werden.



Präzise und schnelle
Presskraftregelung



Mixtor mit 8 Stationen:
4 Stationen B und
4 Stationen D

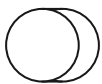


Mit Funktionen für
die Produktion



Vibrationsarm

XL 100



XL 100

Wenn die XL 100 für die Messung der Vorpresskraft, Hauptpresskraft, Ausstoßkraft und Abstreifkraft instrumentiert wird, können Prozessparameter gespeichert und bewertet werden. Zusammen mit unserer Presskraftregelung und der Tabletten-Einzelsortierung kann die Maschine so perfekt auf die Anforderungen unserer Kunden angepasst werden. Der Mix rotor, mit dem Werkzeuge der Größen B und D auf demselben Rotor genutzt werden können, erhöht die Flexibilität bei der Entwicklung neuer Produkte. Die optionale automatische Stempelschmierung erlaubt auch die Herstellung größerer Chargen.



Stark, robust und mobil



Umfassende Instrumentierung

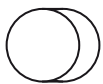


Große Auswahl an Füllschuhen und Trichtern



Frei zugängliche Daten

XL 100 Pro



XL 100 Pro

Die XL 100 Pro arbeitet mit einer erweiterten Steuerung, die auf unseren Produktionsmaschinen basiert. Sie ist daher ideal auf die Klinikmusterherstellung zugeschnitten und umfasst Funktionen wie einen 21-CFR-konformen Bediener-Login, Produktrezeptverwaltung, einen elektronischen Audit-Trail und Chargenberichte.



Datenerfassung und -analyse (XL100 Pro)



Bequemer Werkzeugwechsel durch Rotordrehung



Schnellwechselteile



Optimaler Zugang für Reinigungsarbeiten

Technische Daten XL100

Beschreibung		Rotor mit Segmenten		
Stempelstationen	Anzahl	12	10	8
Presswerkzeug	EU/TSM	BB	B	D
Hauptpresskraft	kN	60	60	60
Vorpresskraft	kN	10	10	10
Tablettendurchmesser max.	mm	13	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18
Rotordrehzahl	U/min	20 - 120	20 - 120	20 - 60
Tablettenausstoß max.	Tab./h	86.400	72.000	29.000
Teilkreisdurchmesser	mm	118	118	118
Tablettendicke max.	mm	8	8	8
Nettogewicht Maschine	kg	860	860	860
Maschinenabmessungen	L x B x H	1.355 x 690 x 1.959 mm identisch für alle Versionen		
Gesamtanschlussleistung	kVA	4,5	4,5	4,5

Technische Änderungen vorbehalten

KORSCH Tablettenpressen erfüllen alle grundlegenden Anforderungen der Maschinen-, ATEX-, EMV- und Ökodesign-Richtlinie sowie die aktuellen GMP- und FDA-Vorgaben. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Kennzeichnung geliefert und erfüllen die Anforderungen von 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

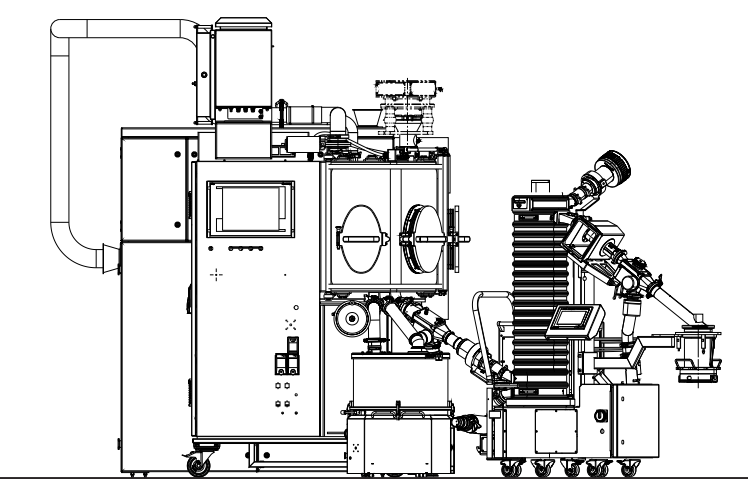
Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten-/Stempelgröße und Ausstoßleistung; die maximale Leistung je nach Material, Tabletten-/Stempelgröße und Presskraft. Der mittlere elektrische Leistungsverbrauch ist abhängig von den Produktionsparametern.

Containment-Lösungen

Als Systemanbieter bietet KORSCH maßgeschneiderte, vollständig integrierte Containment-Lösungen an, einschließlich benötigter Peripheriegeräte, zentraler Unterdruckregelung und Staubabsaugung. Die Koordination der Schnittstellen zur Gebäudetechnik (z. B. Raum-/Abluft), Materialbeschickung und zu Handlingsystemen übernimmt KORSCH ebenfalls.

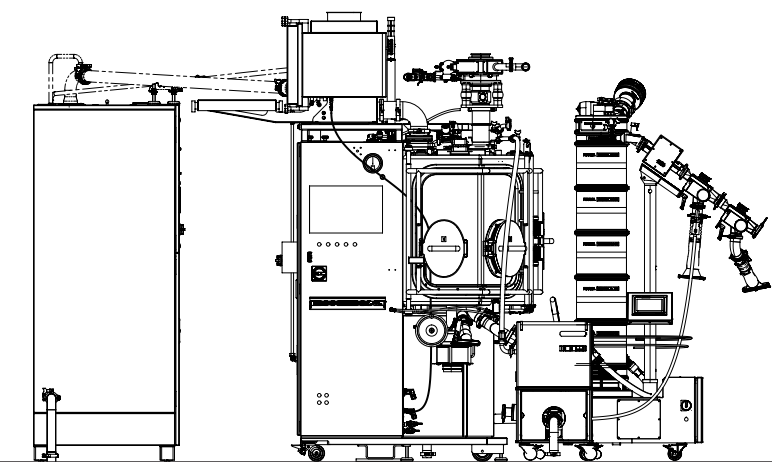
DryCon®-Ausführung

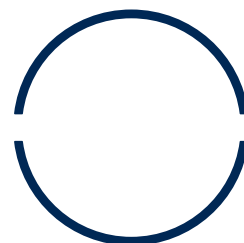
- OEB-3/4
- Kontaminationsfreier Zugang zum Pressraum durch ergonomisch platzierte Handschuheingriffe und RTP
- Unterdrucküberwachung und integrierte Handabsaugung zur Trockenreinigung.
- KORSCH-Misting zur Benetzung von verschmutzten Oberflächen mit Reinwasser
- Keine PSA während der Produktion notwendig
- Messung der Partikelkonzentration gemäß SMEPAC-Richtlinie für die Zertifizierung des Containment-Levels



WipCon®-Ausführung

- OEB-5
- Isolator mit zusätzlichen Arbeitsflächen
- Rezeptgesteuertes Wash-in-Place
- Schlüsselfertiges System mit integrierten Peripheriegeräten und Doppelklappen
- Maximale Layoutflexibilität





KORSCH

Focused on Tablets, Driven by Innovation

Spezialisierung macht den Unterschied: Seit über 100 Jahren konzentrieren wir uns auf das, was wir lieben und am besten können: das Tablettieren!

Erfahrung ist der Schlüssel: Tausende erfolgreich umgesetzte Projekte sind die Basis für das größte und innovativste Produktportfolio der Branche.

Wir haben die perfekte Lösung und das Knowhow für die unterschiedlichsten Anforderungen: von Spezialpressen für F&E über Rundlaufpressen für den Scale-Up-Betrieb und die Produktion mittlerer Chargen bis hin zu Hochleistungspressen für den 24-Stunden-Betrieb.

Unsere Tablettenpressen sind täglich weltweit erfolgreich im Einsatz, unterstützt durch ein globales Team aus Fachleuten für Service, Prozessoptimierung und Vertrieb.

www.korsch.com

KORSCH weltweit Service-Netzwerk

Europa
Nahe Osten
Afrika

Tel.: +49 30 43576-300
service@korsch.de

Amerika

Tel.: +1-800-KORSCH-1
service@korschamerica.com

Ostasien
Südostasien

Tel.: +49 30 43576-300
service@korsch.de

Südostasien

Tel.: +91 98 19004298
service@korschindia.com