

KORSCH

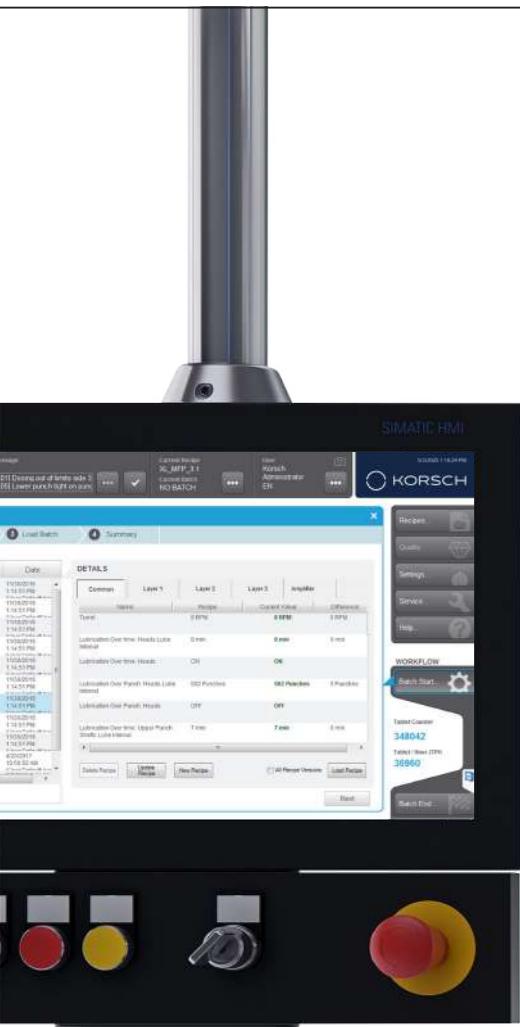
XT 600

HOCHLEISTUNGS-
DOPPELRUND-
LAUFPRESSE

XT 600

Leistungsstark, zuverlässig und optimal
für große Chargen

Die XT 600 produziert im 24/7-Hochleistungsbetrieb Einschicht- oder Zweischichttabletten. Mit einer Vor- und Hauptpresskraft von 60 kN oder 100 kN, einer maximalen Rotordrehzahl von 100 U/min und einer verlängerten Füllstrecke erreicht die XT 600 eine maximale Leistung von über 1.000.000 Tabletten pro Stunde. Der Wechselrotor erlaubt den schnellen Wechsel von Tablettenformaten und sorgt somit für stets maximale Produktionsleistung und Anlagenverfügbarkeit.



Intuitives Smart-Touch-HMI

Das hochmoderne Steuerungskonzept bietet ein intuitives Interface, das durch umfassende On-Board-Hilfe und eine Vielzahl von Multimedia-Dateien bei der Bedienung, Wartung und Fehlerbehebung unterstützt.

Im Kern arbeitet eine vollständig integrierte SIEMENS-Steuerung, die SPS und Motion Control in einem System vereint. Die offene Struktur, mit der Daten uneingeschränkt bereitgestellt werden können, ist der Schlüssel zur Industrie 4.0. Darüber hinaus ermöglicht sie einen umfangreichen Diagnose-Support – natürlich auch aus der Ferne.

PharmaControl® – Die Presskraftregelung

Die XT 600 verwendet unsere etablierte PharmaControl®-Presskraftregelung zur Überwachung von Presskräften und zur genauen Kontrolle des Tabletten Gewichts. Das Smart-Touch-HMI zeigt dabei die Mittel- und Einzelwerte der Presskraft an jeder Stempelstation in Echtzeit an.

Die optionale Tabletten-Einzel sortierung schleust zuverlässig schlechte Tabletten über den gesamten Drehzahlbereich aus. Informationen über aussortierte Tabletten werden im elektronischen Chargenprotokoll dokumentiert und können jederzeit eingesehen werden.



Geräusch- und vibrationsarm durch patentiertes Design

Die Kombination aus Druckrollenstation und schwingungsisolierter Trägerplatte verhindert Vibrationen des Kopfstücks und Maschinensockels. Die Lärmemission wird auf < 80 dB(A) herabgesetzt, und es werden keine Vibrationen auf die einzelnen Systemkomponenten oder das Gebäude übertragen.

Containment-Lösungen

Als Systemanbieter bietet KORSCH maßgeschneiderte, vollständig integrierte Containment-Lösungen an, einschließlich benötigter Peripheriegeräte, zentraler Unterdruckregelung und Staubabsaugung. Die Koordination der Schnittstellen zur Gebäudetechnik (z. B. Raum-/Abluft), Materialbeschickung und zu Handlingsystemen übernimmt KORSCH ebenfalls.



DryCon®-Ausführung

- OEB-3/4
- Kontaminationsfreier Zugang zum Pressraum durch ergonomisch platzierte Handschuheingriffe und RTP
- Unterdrucküberwachung und integrierte Handabsaugung zur Trockenreinigung
- KORSCH-Misting zur Benetzung von verschmutzten Oberflächen mit Reinwasser
- Keine PSA während der Produktion notwendig
- Messung der Partikelkonzentration gemäß SMEPAC-Richtlinie für die Zertifizierung des Containment-Levels



Maschinensockel und
Multifunktionssäule
kontaminierungsfrei



Sauberer und trans-
parentes Designkonzept



Beste Zugänglichkeit für
einfachste Reinigung



Flexible Systemlayouts

Doppelrundlaufpresse für maximale Produktionsleistung



Die XT 600 kombiniert Elemente der bewährten KORSCH-Technologie in einem robusten, modularen und kosteneffizienten Design. Die maximale Leistung von 1.380.000 Einschichttabletten pro Stunde als Doppelrundlaufpresse setzt bei der Verarbeitung großer Chargen neue Maßstäbe und macht die XT 600 zur idealen Lösung für die vollautomatische Massenproduktion. Über die lange Füllstrecke des Füllschuhs wird das Tabletten Gewicht auch bei hohen Drehzahlen präzise kontrolliert. Die optionalen Druckhalteschienen zwischen den Vor- und Hauptdruckrollen verlängern die Druckhaltezeit und sorgen bei druckhaltezeitsensiblen Produkten für den entscheidenden Vorteil.



Leistungsstark
und zuverlässig



Füllschuh mit langer
Füllstrecke

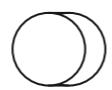


Optionale Druck-
halteschienen



Drucksäulen mit
robustem Design

Umrüstung auf Zweischichtproduktion



Die XT 600 ist flexibel einsetzbar und produziert maximal 1.380.000 Einschichttabletten oder 414.000 Zweischichttabletten pro Stunde. Ein Zweischicht-Umrüstsatz, der die Komponenten für die Gewichtsregelung der einzelnen Schichten, den Musterzug der ersten Schicht und die vollständige Trennung der Produktschichten enthält, kann jederzeit für die Maschine nachgerüstet werden.



Industrie 4.0 kompatibel



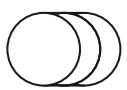
Frei zugängliche Daten



Matrizen oder Segmente



Kosten- und
platzsparend



Technische Daten XT 600

| Beschreibung | | | | | |
|----------------------------------|-----------|---|----------|----------|---------|
| Rotor mit Matrizen | | | | | |
| Stempelstationen | Anzahl | 85 | 77 | 65 | 53 |
| Presswerkzeug | EU/TSM | 2/2 | 2/2 | 2/2 | 2/2 |
| Hauptpresskraft | kN | BBS | BB | B | D |
| Vorpresskraft | kN | 60/100 | 60/100 | 60/100 | 60/100 |
| Anpresskraft | kN | 60/100 | 60/100 | 60/100 | 60/100 |
| Tablettendurchmesser max. | mm | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Fülltiefe max., 1. Schicht | mm | 11 | 13 | 16 | 25 |
| Fülltiefe max., 2. Schicht | mm | 18 | 18 | 18 | 22 |
| Rotordrehzahl, 1-Schicht | U/min | 10 - 100 | 10 - 100 | 10 - 100 | 10 - 80 |
| Rotordrehzahl, 2-Schicht | U/min | 10 - 60 | 10 - 60 | 10 - 60 | 10 - 60 |
| Tablettenausstoß max., 1-Schicht | Tab./h | 1.020.000 | 924.000 | 780.000 | 508.800 |
| Tablettenausstoß max., 2-Schicht | Tab./h | 306.000 | 277.200 | 234.000 | 190.800 |
| Teilkreisdurchmesser | mm | 740 | 740 | 740 | 740 |
| Tablettendicke max. | mm | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 |
| Nettogewicht Maschine | kg | 6.500 | 6.500 | 6.500 | 6.500 |
| Maschinenabmessungen | L x B x H | 1.890 x 1.590 x 2.000 mm identisch für alle Versionen | | | |
| Gesamtanschlussleistung | kVA | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Mittlerer Leistungsverbrauch | kW | 12 - 22 | 12 - 22 | 12 - 22 | 12 - 22 |

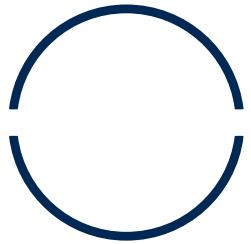
| Beschreibung | | | | | |
|----------------------------------|-----------|---|-----------|---------|--|
| Rotor mit Segmenten | | | | | |
| Stempelstationen | Anzahl | 115 | 85 | 65 | |
| Presswerkzeug | EU/TSM | 2/2 | 2/2 | 2/2 | |
| Hauptpresskraft | kN | D12 | B | D | |
| Vorpresskraft | kN | 60/100 | 60/100 | 60/100 | |
| Anpresskraft | kN | 60/100 | 60/100 | 60/100 | |
| Tablettendurchmesser max. | mm | 30 | 30 | 30 | |
| Fülltiefe max., 1. Schicht | mm | 11 | 16 | 25 | |
| Fülltiefe max., 2. Schicht | mm | 18 | 18 | 22 | |
| Rotordrehzahl, 1-Schicht | U/min | 10 - 100 | 10 - 100 | 10 - 80 | |
| Rotordrehzahl, 2-Schicht | U/min | 10 - 60 | 10 - 60 | 10 - 60 | |
| Tablettenausstoß max., 1-Schicht | Tab./h | 1.380.000 | 1.020.000 | 624.000 | |
| Tablettenausstoß max., 2-Schicht | Tab./h | 414.000 | 306.000 | 234.000 | |
| Teilkreisdurchmesser | mm | 740 | 740 | 740 | |
| Tablettendicke max. | mm | 8,5 | 8,5 | 8,5 | |
| Nettogewicht Maschine | kg | 6.500 | 6.500 | 6.500 | |
| Maschinenabmessungen | L x B x H | 1.890 x 1.590 x 2.000 mm identisch für alle Versionen | | | |
| Gesamtanschlussleistung | kVA | 35 | 35 | 35 | |
| Mittlerer Leistungsverbrauch | kW | 12 - 22 | 12 - 22 | 12 - 22 | |

Technische Änderungen vorbehalten

KORSCH Tablettenpressen erfüllen alle grundlegenden Anforderungen der Maschinen-, ATEX-, EMV- und Ökodesign-Richtlinie sowie die aktuellen GMP- und FDA-Vorgaben. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Kennzeichnung geliefert und erfüllen die Anforderungen von 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten-/Stempelgröße und Ausstoßleistung; die maximale Leistung je nach Material, Tabletten-/Stempelgröße und Presskraft. Der mittlere elektrische Leistungsverbrauch ist abhängig von den Produktionsparametern.



KORSCH

Focused on Tablets, Driven by Innovation

Spezialisierung macht den Unterschied: Seit über 100 Jahren konzentrieren wir uns auf das, was wir lieben und am besten können: das Tablettieren!

Erfahrung ist der Schlüssel: Tausende erfolgreich umgesetzte Projekte sind die Basis für das größte und innovativste Produktportfolio der Branche.

Wir haben die perfekte Lösung und das Knowhow für die unterschiedlichsten Anforderungen: von Spezialpressen für F&E über Rundlaufpressen für den Scale-Up-Betrieb und die Produktion mittlerer Chargen bis hin zu Hochleistungspressen für den 24-Stunden-Betrieb.

Unsere Tablettenpressen sind täglich weltweit erfolgreich im Einsatz, unterstützt durch ein globales Team aus Fachleuten für Service, Prozessoptimierung und Vertrieb.

www.korsch.com

KORSCH weltweit

Service-Netzwerk

Europa Tel.: +49 30 43576-300
Naher Osten service@korsch.de
Afrika

Amerika Tel.: +1-800-KORSCH-1
service@korschamerica.com

Ostasien Tel.: +49 30 43576-300
Südostasien service@korsch.de

Südasien Tel.: +91 98 19004298
service@korschindia.com