

X 5



KORSCH
PRODUCT RANGE

Single-Sided *M*aximized



Pharmazeutische
Hochleistungs-
tablettenpresse

KORSCH
The Specialist.

Technische Daten

KORSCH X 5 1-/2-/3-Schicht

Beschreibung		Rotor mit Matrizen				Rotor mit Segmenten		
Anzahl der Stempelstationen		58	52	43	35	72	54	42
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D	IH 12	B	D
Hauptpresskraft	kN	100	100	100	100	100	100	100
Vorpresskraft	kN	20/100	20/100	20/100	20/100	20/100	20/100	20/100
Anpresskraft	kN	20	20	20	20	20	20	20
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25	11	16	25
Fülltiefe max. – Schicht 1	mm	18	18	18	22	18	18	22
Fülltiefe max. – Schicht 2 und Schicht 3	mm	10	10	10	10	10	10	10
Rotordrehzahl, 1-Schichttabletten	min ⁻¹	5 – 120	5 – 120	5 – 120	5 – 100	5 – 120	5 – 120	5 – 100
Rotordrehzahl, 2-Schichttabletten	min ⁻¹	5 – 60	5 – 60	5 – 60	5 – 50	5 – 60	5 – 60	5 – 50
Rotordrehzahl, 3-Schichttabletten	min ⁻¹	5 – 50	5 – 50	5 – 50	5 – 40	5 – 50	5 – 50	5 – 40
Tablettenausstoß, 1-Schicht max.	Tabletten/h	417.600	374.400	309.600	210.000	518.400	388.800	252.000
Tablettenausstoß, 2-Schicht max.	Tabletten/h	208.800	187.200	157.800	105.000	259.200	194.400	126.000
Tablettenausstoß, 3-Schicht max.	Tabletten/h	174.000	156.000	129.000	84.000	216.000	162.000	100.800
Teilkreisdurchmesser	mm	490	490	490	490	490	490	490
Tablettendicke max.	mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Nettogewicht der Maschine	kg	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000
Maschinenabmessungen	mm L x B x H	1.950 x 1.238 x 2.169 – Abmessungen identisch für alle Versionen						
Gesamtanschlussleistung	kVA	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.