

X 3


KORSCH
PRODUCT RANGE

Maximizing Mid-Range Production



Pharmazeutische
Ein- und Zweischi-
chicht-
Rundlauf-
tablettens-
presse

KORSCH
The Specialist.

Technische Daten

KORSCH X 3 1-/2-Schicht

Anzahl der Stempelstationen		37	34	16/28	16/23
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D
Hauptpresskraft	kN	80	80	80	80
Vorpresskraft	kN	40	40	40	40
Anpresskraft Standard (Optional)	kN	5 (20)	5 (20)	5 (20)	5 (20)
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18	22
Rotordrehzahl, 1-Schichttabletten	min ⁻¹	5 – 120	5 – 120	5 – 120	5 – 100
Rotordrehzahl, 2-Schichttabletten	min ⁻¹	5 – 60	5 – 60	5 – 60	5 – 50
Tablettenausstoß, 1-Schicht max.	Tabletten/h	266.400	244.800	115.200/ 201.600	96.000/ 138.000
Tablettenausstoß, 2-Schicht max.	Tabletten/h	133.200	122.400	57.600/ 100.800	48.000/ 69.000
Teilkreisdurchmesser	mm	325	325	325	325
Tablettendicke max.	mm	8,5	8,5	8,5	8,5
Maschinenabmessungen	mm L x B x H	1.728 x 900 x 1.920 – Abmessungen identisch für alle Versionen			
Nettogewicht der Maschine	kg	2.800	2.800	2.800	2.800
Gesamtanschlussleistung	kVA	27	27	27	27
Leistungsaufnahme	kW	10 – 12	10 – 12	10 – 12	10 – 12

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.