

# XT 600

  
**KORSCH**  
PRODUCT RANGE

## Hochleistungs- Doppelrundlaufpresse



Für maximale  
Leistung und  
Produktivität bei  
der Verarbeitung  
großer Chargen

**KORSCH**  
The Specialist.

# Technische Daten

## KORSCH XT 600

Beschreibung		Rotor mit Matrizen				Rotor mit Segmenten		
Anzahl der Stempelstationen		85	77	65	53	115	85	65
Anzahl der Pressstationen Hauptdruck/Vordruck		2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D	IH 12	B	D
Hauptpresskraft	kN	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100
Vorpresskraft	kN	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100	60/100
Anpresskraft	kN	30	30	30	30	30	30	30
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25	11	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18	22	18	18	22
Rotordrehzahl, 1-Schichttabletten	min <sup>-1</sup>	10-100	10-100	10-100	10-80	10-100	10-100	10-80
Rotordrehzahl, 2-Schichttabletten	min <sup>-1</sup>	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60	10-60
Tablettenausstoß, 1-Schicht max.	Tabletten/h	1.020.000	924.000	780.000	508.800	1.380.000	1.020.000	780.000
Tablettenausstoß, 2-Schicht max.	Tabletten/h	306.000	277.200	234.000	190.800	414.000	306.000	234.000
Teilkreisdurchmesser	mm	740	740	740	740	740	740	740
Tablettendicke max.	mm	8,5	8,5	8,5	11	8,5	8,5	11
Maschinenabmessungen	mm/ L x B x H	1.720 x 1.420 x 2.000 – Abmessungen identisch für alle Versionen						
Nettogewicht der Maschine	kg	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500	6.500
Gesamtanschlussleistung	kVA	35	35	35	35	35	35	35

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

Standarddruckrollen sind für die meisten Anwendungen geeignet. Schwerlastdruckrollen sind ohne zusätzliche Kosten für Anwendungen mit hoher Presskraft erhältlich.