

XT 600


KORSCH
PRODUCT RANGE

Hochleistungs- Doppelrundlaufpresse



Für maximale
Leistung und
Produktivität bei
der Verarbeitung
großer Chargen

KORSCH
The Specialist.

Technische Daten

KORSCH XT 600

Anzahl der Stempelstationen		85	77	65	53
Anzahl der Pressstationen Hauptdruck/Vordruck		2/2	2/2	2/2	2/2
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D
Hauptpresskraft	kN	60/100	60/100	60/100	60/100
Vorpresskraft	kN	60/100	60/100	60/100	60/100
Anpresskraft	kN	20	20	20	20
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18	22
Rotordrehzahl, 1-Schicht-Tabletten	min ⁻¹	10-100	10-100	10-100	10-80
Rotordrehzahl, 2-Schicht-Tabletten	min ⁻¹	10-60	10-60	10-60	10-60
Tablettenausstoß 1-Schicht-Tabletten max.	Tabletten/h	1.020.000	924.000	780.000	508.800
Tablettenausstoß 2-Schicht-Tabletten max.	Tabletten/h	306.000	277.200	234.000	190.800
Teilkreisdurchmesser	mm	740	740	740	740
Tablettenhöhe max.	mm	8,5	8,5	8,5	11
Maschinenabmessungen	mm/ L x B x H	1.720 x 1.420 x 2.000 – Abmessungen identisch für alle Versionen			
Nettogewicht der Maschine	kg	6.500	6.500	6.500	6.500
Gesamtanschlussleistung	kVA	35	35	35	35

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

Standarddruckrollen sind für die meisten Anwendungen geeignet. Schwerlastdruckrollen sind ohne zusätzliche Kosten für Anwendungen mit hoher Presskraft erhältlich.