

XL 800


KORSCH
PRODUCT RANGE

Das modulare Kraftpaket
für maximale Leistung



Pharmazeutische
Doppelrundlaufpresse

KORSCH
The Specialist.

Technische Daten

KORSCH XL 800

Anzahl der Stempelstationen		95	87	71	59
Anzahl der Pressstationen		2	2	2	2
Presswerkzeuge	EU/TSM	BBS	BB	B	D
Hauptpresskraft	kN	100	100	100	100
Vorpresskraft/Anpresskraft	kN	100	100	100	100
Tablettendurchmesser max.	mm	11	13	16	25
Fülltiefe max.	mm	18	18	18	22
Fülltiefe 2. Schicht max. (optional)	mm	10	10	10	10
Rotordrehzahl, 1-Schicht-Tabletten	U/min	5–90	5–90	5–90	5–80
Rotordrehzahl, 2-Schicht-Tabletten (optional)	U/min	5–60	5–60	5–60	5–60
Tablettenausstoß, 1-Schicht max.	Tabletten/Std.	1.026.000	939.600	766.800	566.400
Tablettenausstoß, 2-Schicht max. (optional)	Tabletten/Std.	342.000	313.200	255.600	212.400
Teilkreisdurchmesser	mm	840	840	840	840
Tablettendicke max.	mm	8,5	8,5	8,5	8,5
Maschinenabmessungen	mm / L x B x H	2.265 x 1.390 x 2.200 – Abmessungen identisch für alle Versionen			
Leistungsaufnahme	kVA	22	22	22	22

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

Standarddruckrollen sind für die meisten Anwendungen geeignet. Schwerlastdruckrollen sind ohne zusätzliche Kosten für Anwendungen mit hoher Presskraft erhältlich.