

# XL 800

  
**KORSCH**  
PRODUCT RANGE

Das modulare Kraftpaket  
für maximale Leistung



Pharmazeutische  
Doppelrundlaufpresse

**KORSCH**  
The Specialist.

# Technische Daten

## KORSCH XL 800

<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		95	87	71	59
<b>Anzahl der Pressstationen</b>		2	2	2	2
<b>Presswerkzeuge</b>	EU/TSM	BBS	BB	B	D
<b>Hauptpresskraft</b>	kN	100	100	100	100
<b>Vorpresskraft/Anpresskraft</b>	kN	100	100	100	100
<b>Tablettendurchmesser max.</b>	mm	11	13	16	25
<b>Fülltiefe max.</b>	mm	18	18	18	22
<b>Fülltiefe 2. Schicht max. (optional)</b>	mm	10	10	10	10
<b>Rotordrehzahl, 1-Schicht-Tabletten</b>	U/min	5–90	5–90	5–90	5–80
<b>Rotordrehzahl, 2-Schicht-Tabletten (optional)</b>	U/min	5–60	5–60	5–60	5–60
<b>Tablettenausstoß, 1-Schicht max.</b>	Tabletten/Std.	1.026.000	939.600	766.800	566.400
<b>Tablettenausstoß, 2-Schicht max. (optional)</b>	Tabletten/Std.	342.000	313.200	255.600	212.400
<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	840	840	840	840
<b>Tablettendicke max.</b>	mm	8,5	8,5	8,5	8,5
<b>Maschinenabmessungen</b>	mm / L x B x H	2.265 x 1.390 x 2.200 – Abmessungen identisch für alle Versionen			
<b>Leistungsaufnahme</b>	kVA	22	22	22	22

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie, den aktuellen GMP- und FDA-Vorschriften sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert und erfüllen die Anforderungen der 21 CFR Part 11.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

Standarddruckrollen sind für die meisten Anwendungen geeignet. Schwerlastdruckrollen sind ohne zusätzliche Kosten für Anwendungen mit hoher Presskraft erhältlich.