

# HOCHLEISTUNGSRUNDLAUFPRESSEN

Für Konsumgüter  
& technische Produkte



# Innovation Made in Berlin Seit 1919

Spezialisierung ist der Schlüssel: Seit 1919 konzentriert sich KORSCH auf seine Kernkompetenz – die Tablettiertechnologie.

Dieser Fokus und unsere langjährige Erfahrung bilden die Grundlage für die umfassendste und innovativste Produktlinie in der Tablettiertechnik.

Seit mehr als 40 Jahren entwickelt KORSCH Pressen für große Formate, Mehrschicht, Ringformate und Sonderformen – natürlich für den 24/7 Betrieb unter anspruchsvollsten Bedingungen.

Pressen von KORSCH sind täglich weltweit erfolgreich im Einsatz, unterstützt durch ein globales Vertriebsnetzwerk und den KORSCH-Service.

[www.korsch.com](http://www.korsch.com)

**Große Formate**



**Zwei-/Dreischicht**



**Vier-/Fünfschicht**



**Toxische Stoffe**



**Ringtabletten und Mehrlochformen**



**Sonderkonturen**



# KORSCH Rundlaufpressen – Überlegene Leistung

Industrielle Rundlaufpressen müssen robuste Kraftpakete sein: In den anspruchsvollsten Umgebungen arbeiten sie produktiv, effizient und extrem zuverlässig. Dabei verpressen sie häufig aggressive und abrasive Substanzen. Zu den Produkten gehören großformatige Salz- und Reinigungstabs, Keramikringe für Katalysatoren, Brausetabletten, Düngemittel oder Batterieringe. Für uns als Spezialist für Tabletierung steht Ihr Produkt im Mittelpunkt. Sonderformen für Tabletten oder kundenspezifische Maschinenausführungen werden durch unsere Spezialisten effizient projiziert und in die Realität umgesetzt.



## REINIGUNGSMITTELINDUSTRIE

- **Geschirrspültabs**
- **Mehrschicht-Geschirrspültabs**
- **Waschmitteltabs**
- **Mehrschicht-Waschmitteltabs**
- **Reinigungstabletten**
- **Entkalkungstabletten**
- **Pflegemittel**

# für jede Anwendung

## SÜSSWAREN / NAHRUNGSMITTEL

- Süßstoff
- Kaugummi
- Mintpastillen
- Bouillonwürfel
- Kaffeetabs

## CHEMISCHE INDUSTRIE

- Salzttabletten
- Katalysatoren
- Batterieringe (AA, AAA, C, D)
- Batterie-Knopfzellen
- Keramik-Oxid-Komponenten
- Magneten
- Düngemittelttabletten
- Sintermetallbauteile
- Airbag-Tabletten
- Rohlinge für die Elektronikindustrie

# Die spezielle Lösung für jede Anwendung

- 
- Große Formate bis zu 64 mm Durchmesser
  - Verschleißoptimierte rollengeführte Presswerkzeuge für große Füll- und Eintauchtiefen sowie hohe Ausstoßkräfte
  - Pilzkopfgeführte Werkzeuge für Standardanwendungen
  - Effektive Handhabung von Pressmaterial mit Schwerkraft- oder motorisch betriebenen Füllgeräten
  - Integrierte Zellenradschleusen zur Regulierung des Materialflusses erlauben die optimale Integration in Produktionslinien
  - Füllgeräte mit dualer Materialzufuhr (Bypass) für Großformate

- 
- Messung und Regelungsmöglichkeit von geringen Andruckkräften für Mehrschichtformate
  - On-Demand Schichtkontrolle bei voller Produktionsgeschwindigkeit
  - Perfekte Schichttrennung durch das geschlossene Füllschuhdesign
  - Staubabsaugung zur Vermeidung von Materialverschleppung

- 
- Sichere Verpressung von giftigen Stoffen
  - Vermeidung des Entweichens von gefährlichen Stäuben
  - Ergänzende Wash-in-Place-Lösungen

- 
- Ausführung mit Mittendornen im Unterstempel für die Produktion von Ringen und Mehrloch-Tabletten
  - Innovatives Mittendorn-Design zur Vermeidung von Pulvermigration in den Kurvenablauf
  - Stempel- und Mittendornbruchüberwachung

# Die technische Linie

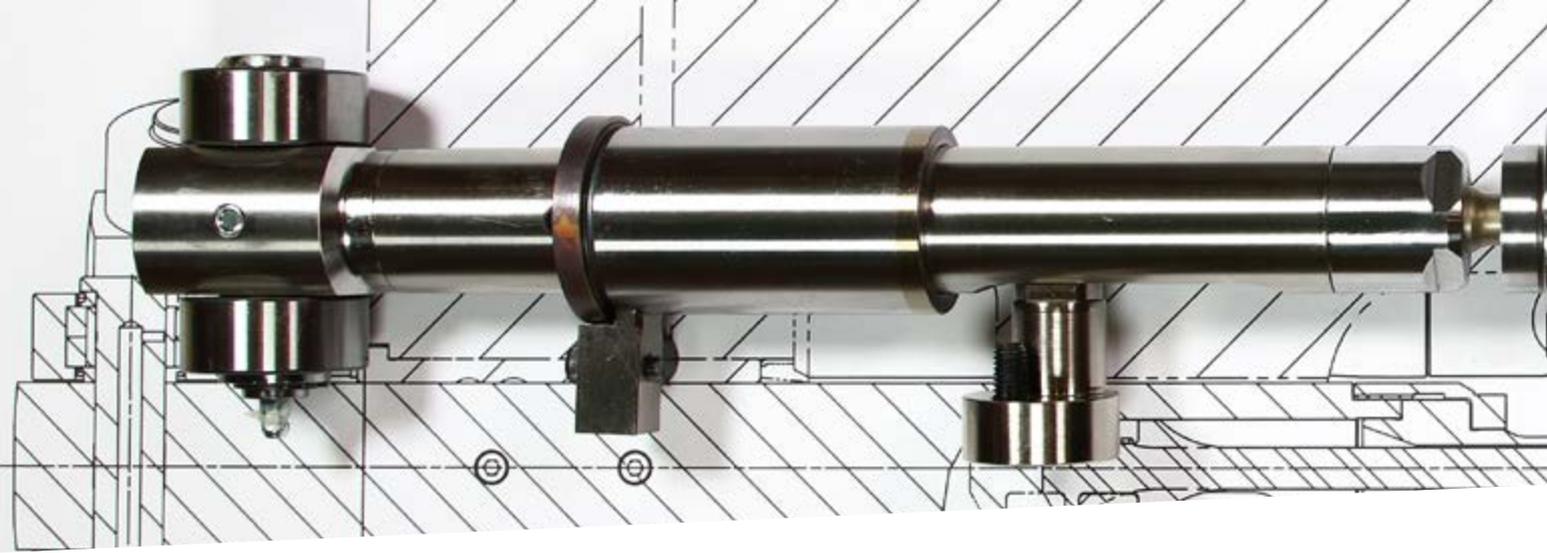
## Die Vorteile auf einen Blick



- Für Ihren Prozess optimierte Lösungen für Produktzufuhr und -austrag
- Unsere flexiblen Rundlaufpressen erfüllen die Anforderungen für industrielle Produkte heute und in der Zukunft
- Intuitive Steuerung mit Smart-Touch HMI

 **MADE IN GERMANY**

**KORSCH**  
The Specialist.



# Entwickelt und gebaut, um produktiv und effizient zu sein

## Robustes Design

Industrielle Rundlaufpressen von KORSCH sind für den Einsatz in den anspruchsvollsten Produktionsumgebungen, maximale Effizienz und Verfügbarkeit konzipiert. Das robuste Design, die sorgfältige Auswahl von Werkstoffen und Oberflächenbehandlungen gewährleisten einen zuverlässigen Einsatz in jeder 24/7-Produktion.

## Presswerkzeuge

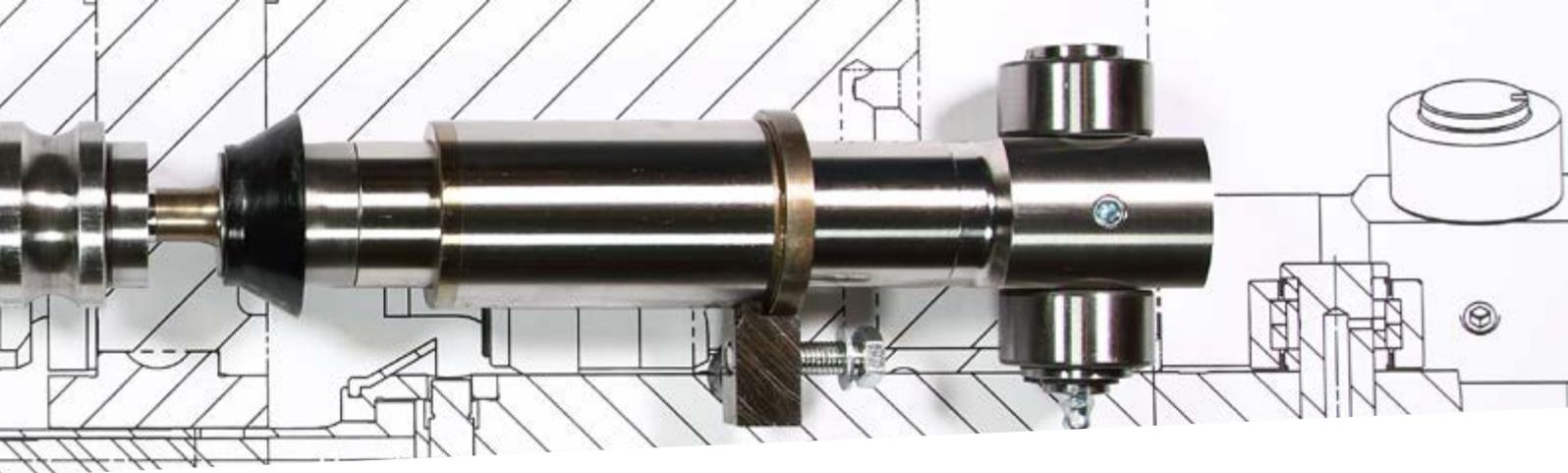
Rollengeführte oder Standard-Pilzkopf-Presswerkzeuge sind je nach Maschinentyp erhältlich. Werkzeugschäfte mit Rollenführung und den patentierten KORSCH Hochlastpilzköpfen ermöglichen maximale Presskraft bei minimalem Verschleiß. Die Verwendung von Einsatzstempeln erlaubt das kosteneffiziente Verpressen von anspruchsvollsten Ausgangsmaterialien.

## Hohe Presskräfte

Industrielle Rundlaufpressen von KORSCH bieten je nach Modell bis zu 120 kN Presskraft.

- XT 600: bis zu 100 kN
- XT 600 HD: bis zu 120 kN
- TRP 700: bis zu 120 kN
- TRP 1200: bis zu 100 kN





## Hohe Produktionsleistung

Rundlaufpressen von KORSCH sind mit präzisen Kurvenabläufen, langen Fülllängen und robusten Vor-, Haupt- und Ausstoßstationen für höchste Produktionsgeschwindigkeiten konstruiert. KORSCH ist Experte für kundenspezifische Austragslösungen und kann Tabletten sicher zu jeder Folgeanlage fördern.

## Große Formate und Fülltiefen

Technische Anwendungen erfordern oft sehr große Tablettendurchmesser und -höhen, die mit Standard-Tablettenpressen nicht hergestellt werden können. Je nach Modell können mit Hochleistungspressen von KORSCH bis zu 64 mm Tablettendurchmesser und bis zu 60 mm Fülltiefe erreicht werden. Dabei sind unsere Anlagen immer auf das Produkt zugeschnitten. Spezielle Lösungen für die Materialzuführung, das Werkzeugsystem und den Tablettenauswurf sind für uns selbstverständlich.

## Hervorragende Verschleißfestigkeit

KORSCH Pressen sind so konzipiert, dass sie den abrasivsten Produkten standhalten können. Hier kommen fortschrittlichste Oberflächenbehandlungsmethoden an Rotor, Matrizen und Presswerkzeugen zum Einsatz. Führungsbuchsen und Kurven aus gehärtetem Stahl verlängern die Lebensdauer der Rotoren und Pressstempel zusätzlich.

- Stempelschäfte mit beidseitiger Rollenführung und wechselbaren Werkzeugspitzen
- Ausstoßkurven für hohe Ausstoßkräfte
- Kontrolle der Stempelschwergängigkeit
- Hauptwellenlager mit Temperaturüberwachung





## Intuitive Steuerung mit Smart-Touch-HMI

Industrielle Pressen von KORSCH werden sowohl mit einer Siemens als auch mit einer Allen-Bradley SPS-Plattform angeboten. Das Smart-Touch HMI erlaubt eine einfache, intuitive Bedienung der Anlage.

Alle wichtigen Informationen werden für den Bediener grafisch aufbereitet dargestellt. Mit Login-Sicherheit, einer Produktrezepturfunktion, automatischer Presskraftregelung inklusive Tablettenaussortierung und einer Reihe von elektronischen Protokollen zur Verfolgung von Alarmen, Ereignissen und Aussortierungen bietet das KORSCH-Steuerungssystem eine einfache und dennoch leistungsstarke Bedienoberfläche.

KORSCH bietet eine nahtlose Integration von vor- und nachgelagerten Prozessen und Anlagen sowie die Möglichkeit, Prozessparameter an ein zentrales SCADA-System zu übergeben.

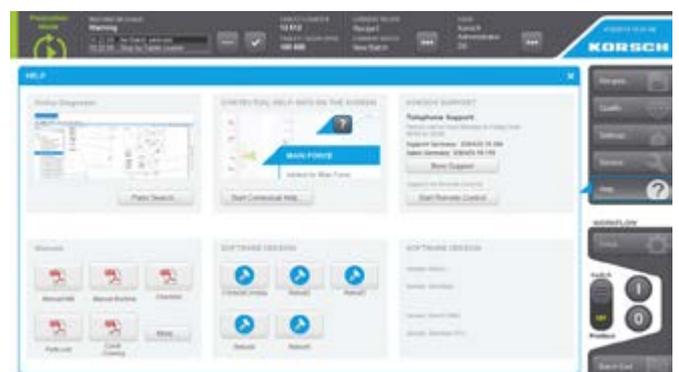
Die integrierten Hilfsfunktionen ermöglichen per Knopfdruck den sofortigen Zugriff auf Bedienungsanleitung, Zeichnungen, Schaltpläne und unterstützende Videos.



### Integrierte Hilfsfunktionen

Das Smart-Touch-HMI setzt einen neuen Standard für integrierte Hilfslösungen und bietet Zugriff auf zahlreiche unterstützende Dokumentationsunterlagen zur einfacheren Bedienung der Maschine.

- Direkte Verlinkung zu Dokumentationsunterlagen wie Baugruppen-Zeichnungen, Bedienungsanleitung und Schaltpläne
- Multimedia-Datenbank (Videos, Bilder) zur Unterstützung bei Maschinenumrüstung (Rotorwechsel, Kalibrierung etc.)
- Zugriff auf den elektronischen Ersatzteilkatalog
- Fernzugriff für Diagnose und Störungsbehebung

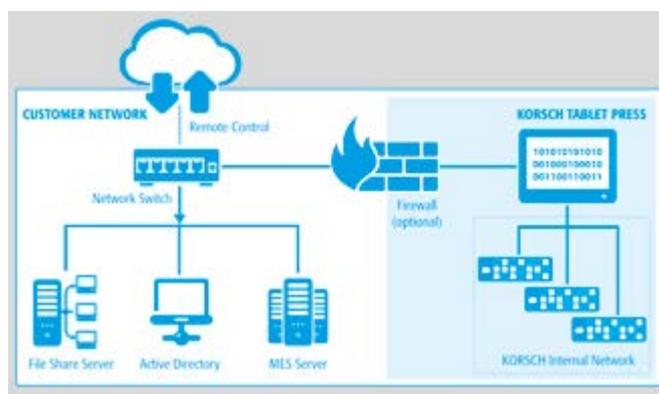




## Netzwerk und SCADA Integration

Das Steuerungssystem kann vollständig in ein zentrales Client-Netzwerk oder SCADA-System integriert werden. Die Echtzeitüberwachung und -erfassung kritischer Prozessparameter, die zentrale Anmeldung, die zentrale Produktrezeptverwaltung und die zentrale Chargendatenspeicherung über einen Standard OPC-Server ist optional möglich:

- Übertragung von Prozessparametern an OPC-Server
- Zentrale Anmeldungs-, Rezept- und Chargendatenverwaltung
- Fernüberwachung von einer zentralen Kontrollstelle



## Presskraftregelung

Zur automatischen Gewichtsregelung nutzt die KORSCH Presskraftregelung einen fortschrittlichen Algorithmus, um eine präzise Rückmeldung an die Dosiereinheit zu ermöglichen. Das Ergebnis ist ein System, welches sowohl schnell als auch präzise reagiert und das gewünschte Tablettengewicht sicherstellt.

- Presskraftüberwachung und -regelung für präzise Tablettengewichtskontrolle
- Tabletten-Einzelsortierung über den gesamten Geschwindigkeitsbereich (optional)



# TRP 1200



bis zu 100 kN  
Presskraft



bis zu 44 mm  
Durchmesser



bis zu 40 mm  
Fülltiefe

## Dreifach Rundlaufpresse für große Formate und Fülltiefen

Die TRP 1200 ist das KORSCH Flaggschiff für industrielle Anwendungen und bietet ein robustes, flexibles und fortschrittliches Design. Es erlaubt Einschicht-, Zweischicht-, Dreischicht- und Ringformate zu produzieren. Durch die patentierte Rotorsegmente-Wechsel-Technologie kann ein kompletter Werkzeugwechsel in weniger als zwei Stunden erfolgen. Die TRP 1200 ist somit die Benchmark für Effizienz und verfügbare Betriebszeit. Besonders robuste Drucksäulen

und ein einzigartiges Trägerplattendesign isolieren Vibrationen und machen unser Flaggschiff bemerkenswert leise. Die lange Füllstrecke und die große Fülltiefe sorgen für kontinuierlich präzise Prozessparameter auch bei großen Tablettenformaten. Für Einschicht-Tabletten stehen 3 Presstations mit je 3 Zuführungen, Druckrollenstationen und Ablaufrutschen zur Verfügung, was zu bisher unbekanntem Ausbringungsleistungen führt.



### Sonderanwendungen

- Einschicht-, Zweischicht oder Dreischichtformate
- Ring- und Mehrlochformate: Rotor inklusive Mittendornhalter
- Geschirrspültabs: Tabletten-Ablauf mit Austragsstern und Förderband
- Keramik und Sintermetalle

Robuste Druckrollensäulen

Große Fenster für gute Einsichtmöglichkeit und bessere Zugänglichkeit

Rollengeführte Presswerkzeuge

Segmentierter Rotor (Sechs Segmente) für schnellen Werkzeugwechsel

Höhenoptimierter Maschinensockel für ergonomische Arbeitsebene der Matrizenplatte

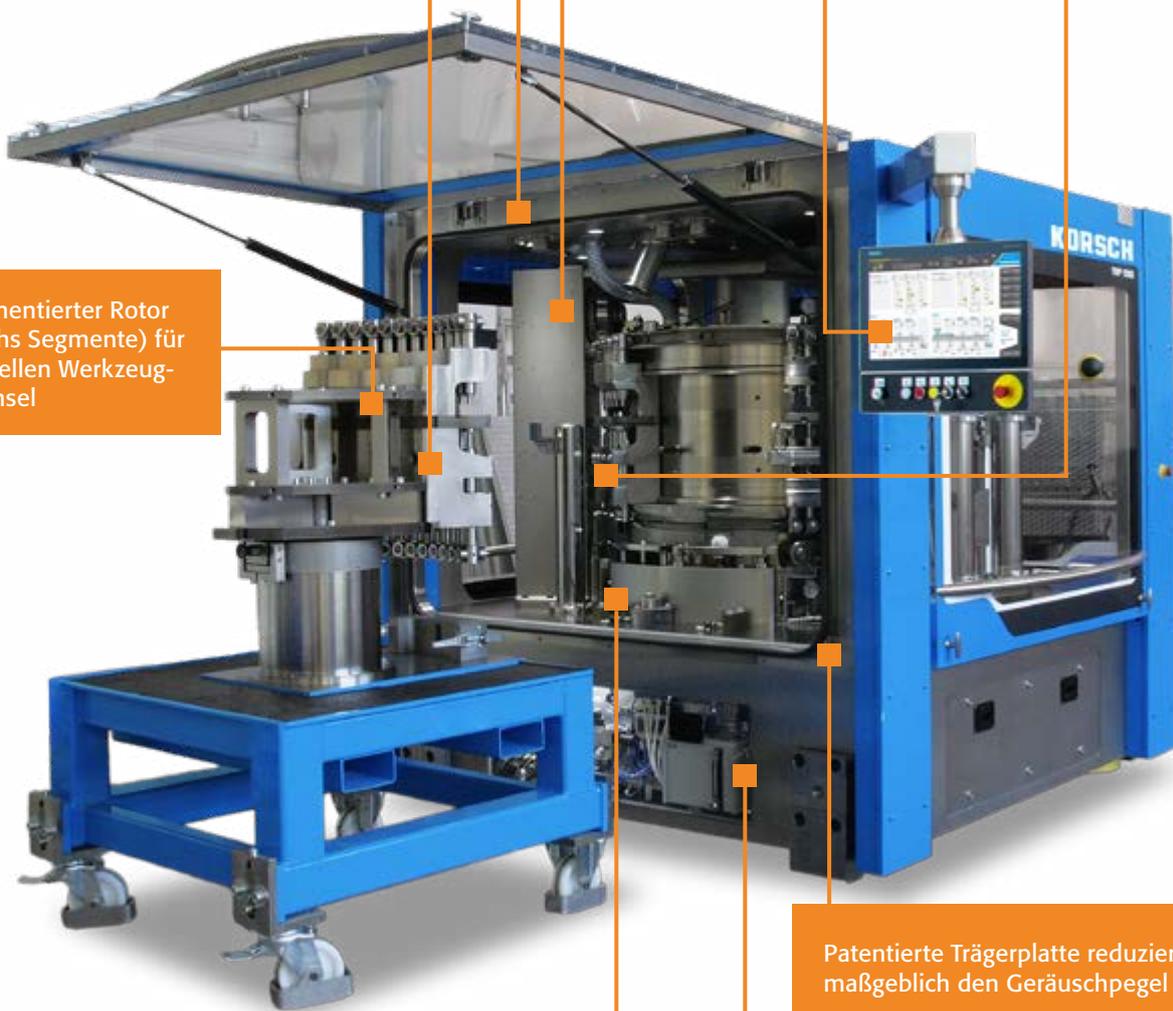
Effiziente Staubabsaugung erlaubt sehr lange Laufzeiten bis Wartung oder Reinigung erforderlich ist

Intuitive Steuerung mit Smart-Touch-HMI

Bauteile mit Schnellverschlüssen

Patentierte Trägerplatte reduziert maßgeblich den Geräuschpegel

Große Zugangsöffnungen im Maschinensockel für eine bedienerfreundliche Wartung



# XT 600 HD



## Doppelrundlaufpresse für größere Formate und höhere Presskräfte

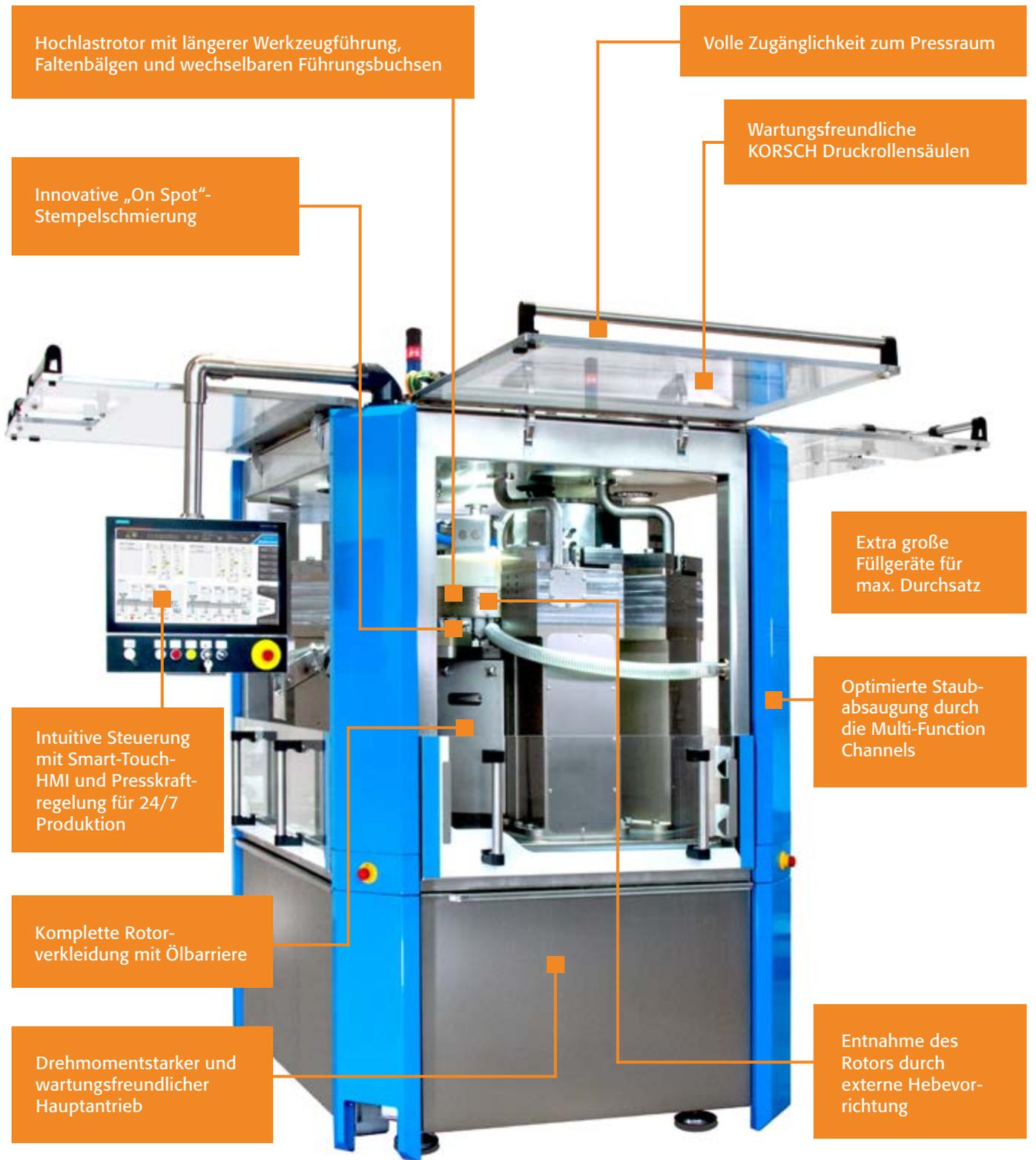
Der Doppelrundläufer XT 600 HD bietet 60 kN Vorpresskraft und 120 kN Hauptpresskraft. Wenige Komponenten in der Presszone in Kombination mit glatten, leicht zugänglichen Oberflächen bilden die Grundlage für eine schnelle und einfache Reinigung. Die robuste XT 600 HD mit den neuen,

leicht zugänglichen Drucksäulen erfüllt alle Anforderungen an eine moderne Hochleistungsrundlaufpresse. Die vielseitige XT 600 HD eignet sich am besten für die Herstellung von Salzttabletten, Katalysatoren, Spülmaschinentabs sowie Dünge- und Reinigungsmitteln für Industrie und Haushalt.



### Sonderanwendungen

- Zweischiichttabletten: Zweischiicht-Umrüstsatz
- Ring- und Mehrlochformate: Rotor inklusive Mittendornhalter
- Brausetabletten: Sprühen von pulverigen oder flüssigen Schmiermitteln
- Containment OEB 3-für eine erhöhte Bedienersicherheit



# TRP 700



## Der Klassiker neu interpretiert! Für große Formate, hohe Presskräfte und große Fülltiefen – TRP 700

Mit einer Presskraft von bis zu 120 kN ist die TRP 700 eine robuste, flexible und fortschrittliche Maschine auf der Einschicht-, Zweischicht-, Dreischicht- und Ringformate produziert werden können. Die Stempelschäfte mit beidseitigen Führungsrollen sorgen für eine reibungslose Stempelbewe-

gung, so dass kein Verschleiß an Stempelköpfen oder Kurvenabläufen entsteht. Die TRP 700, die für einen 24/7 Betrieb entwickelt wurde, hat sich bei sehr guter Produktqualität und sehr langen Laufzeiten in einem großen Anwendungsbereich mit vielen Formaten bewährt.



### Sonderanwendungen

- Ein- und Mehrschichtausführungen (bis zu 5 Schichten)
- Batterieringe der Größen AA, AAA, C und D mit Rotor inklusive Mittendornhalter
- Bei klebenden Materialien Ober- und Unterstempel mit TWIST (Stempeldrehung)
- Für den F&E Bereich kann die TRP 700 sogar als Einzel-Rundlaufpresse geliefert werden. Die spätere Aufrüstung zu einer Doppel-Rundlaufpresse ist jederzeit möglich
- Geschirrspültabs: Tablettenablauf mit Austragsstern und Förderband

Rollengeführte Stempel mit Schwerlastprofilköpfen (patentiert)

Robustes Design

Intuitive Steuerung mit Smart-Touch-HMI

Verlängerte Vordruckschiene für schwierige Produkte

Patentiertes Stempel-TWIST-Design für klebrige Materialien

Hohe Ausstoßkräfte möglich

Tablettenablauf mit Rutsche, Austragsstern oder Förderband



# KORSCH weltweit Service-Netzwerk



## UNSERE SERVICE-HELPLINE IN IHRER REGION:

### Europa, Naher Osten, Afrika

Tel.: +49 30 43576-300  
service@korsch.de

### Amerika

Tel.: +1-800-KORSCH-1  
service@korschamerica.com

### Ostasien und Südostasien

Tel.: +49 30 43576-300  
service@korsch.de

### Südasien

Tel.: +91 98 19004298  
service@korschindia.com



**INNOVATION CENTERS**

[www.korsch.com](http://www.korsch.com)



# TRP 1200



Technische  
Rundlaufpresse



**KORSCH**  
The Specialist.

# Technische Daten

## KORSCH TRP 1200

<b>Presswerkzeuge</b>		D45	D35	D28
<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		54	72	84
<b>Hauptpresskraft max.</b>	kN	100	100	100
<b>Vorpresskraft max.</b>	kN	40	20	20
<b>Tablettendurchmesser max.</b>	mm	44	34	27
<b>Fülltiefe max.</b>	mm	40	40	40
<b>Rotordrehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	25	25	25
<b>Tablettenausstoß max.</b>	Tab./h	243.000	324.000	378.000
<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	1.200	1.200	1.200
<b>Tablettendicke max.</b>	mm	30	30	30
<b>Maschinenabmessungen</b>	mm/ L x B x H	2.450 x 2.160 x 2.240 – Abmessungen identisch für alle Versionen		
<b>Nettogewicht der Maschine</b>	kg	15.000	15.000	15.000
<b>Gesamtanschlussleistung</b>	kVA	50	50	50

Technische Änderungen vorbehalten.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

# XT 600 HD

  
**KORSCH**  
PRODUCT RANGE

Technische  
Rundlaufpresse



**KORSCH**  
The Specialist.

# Technische Daten

## KORSCH XT 600 HD

<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		65	53	39
<b>Anzahl der Pressstationen Hauptdruck/Vordruck</b>		2/2	2/2	2/2
<b>Presswerkzeuge</b>	EU/TSM	D19	D28	D35
<b>Hauptpresskraft</b>	kN	120	120	120
<b>Vorpresskraft</b>	kN	120	120	120
<b>Anpresskraft</b>	kN	120	120	120
<b>Tablettendurchmesser max.</b>	mm	18	27	34
<b>Fülltiefe max.</b>	mm	40	40	40
<b>Rotordrehzahl, 1-Schicht-Tabletten</b>	min <sup>-1</sup>	5-70	5-70	5-60
<b>Rotordrehzahl, 2-Schicht-Tabletten</b>	min <sup>-1</sup>	5-70	5-60	5-50
<b>Tablettenausstoß 1-Schicht- Tabletten max.</b>	Tab./h	546.000	445.000	281.000
<b>Tablettenausstoß 2-Schicht- Tabletten max.</b>	Tab./h	273.000	191.000	117.000
<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	740	740	740
<b>Tablettendicke max.</b>	mm	20	20	20
<b>Maschinenabmessungen</b>	mm/ L x B x H	1.650 x 1.890 x 2.220 – Abmessungen identisch für alle Versionen		
<b>Nettogewicht der Maschine</b>	kg	7.500	7.500	7.500
<b>Gesamtanschlussleistung</b>	kVA	50	50	50

Technische Änderungen vorbehalten.

GMP und 21CFR11 konforme Maschinenausführung für pharmazeutische Anwendungen optional verfügbar.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.

# TRP 700/900

  
**KORSCH**  
PRODUCT RANGE

Technische  
Rundlaufpresse



**KORSCH**  
The Specialist.

# Technische Daten

## KORSCH TRP 700/TRP 900 Einschicht- bzw. Mehrschichtversion

		TRP 700						TRP 900 5-Schicht
<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		23	31	37	39	47	55	67
<b>Hauptpresskraft max.</b>								
Einschichtversion	kN	120	120	120	100	100	100	–
Mehrschichtversion	kN	120	120	120	–	–	50	50
<b>Vorpresskraft max.</b>	kN	40	40	40	20	20	20	20
<b>Anpresskraft Mehrschichtversion</b>	kN	70	70	70	–	–	30	30
<b>Tablettendurchmesser max.</b>	mm	64	49	44	39	34	27	27
<b>Ausstoßkraft</b>	kN	40	40	40	20	20	20	20
<b>Fülltiefe max.</b>	mm	40 (60)	40 (60)	40	40	40	40	40
<b>Rotordrehzahl</b>	min <sup>-1</sup>	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30	5-30
<b>Tablettenausstoß max.</b>	Tab./h	82.800	111.600	133.200	140.400	169.200	198.000	120.600
<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	780	780	780	780	780	780	1.000
<b>Matrizendurchmesser/Bund</b>	mm	80/92	70/76	56/62	46/54	45/51	38/44	38/44
<b>Schaft/Kopfdurchmesser max.</b>	mm	65/75	50/60	45/50	40/50	35/45	28/40	28/40
<b>Oberstempelauntauchtiefe</b>								
Einschichtversion	mm	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	–
Mehrschichtversion	mm	2-17	2-17	2-17	–	–	2-25	2-25
<b>Maschinenabmessungen</b>	mm/ L x B x H	1.400 x 1.400 x 2.650	1.400 x 1.400 x 2.650	1.400 x 1.400 x 2.650	1.400 x 1.400 x 2.240	1.400 x 1.400 x 2.240	1.400 x 1.400 x 2.240	1.500 x 1.500 x 2.240
<b>Nettogewicht der Maschine</b>	kg	8.000	8.000	8.000	7.500	7.500	7.500	10.000
<b>Gesamtanschlussleistung</b>	kVA	52	52	52	35	35	35	50

Technische Änderungen vorbehalten.

GMP und 21CFR11 konforme Maschinenausführung für pharmazeutische Anwendungen optional verfügbar.

KORSCH Tablettenpressen entsprechen der EG-Maschinenrichtlinie sowie den EMV-Richtlinien. KORSCH Tablettenpressen werden mit CE-Zertifikat geliefert.

Zur Maschine gehörende Peripheriegeräte erfüllen diese Vorschriften ebenfalls.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind abhängig von Produktqualität und Maschineneinstellungen. Die maximale Presskraft variiert je nach Tabletten- und Stempelgröße sowie Ausstoßleistung. Die maximale Leistung variiert je nach Material, der Tabletten- und Stempelgröße sowie der Presskraft.