

# KORSCH weltweit Service-Netzwerk



## UNSERE SERVICE-HELPLINE IN IHRER REGION:

**Europa, Naher Osten, Afrika**  
Tel.: +49 30 43576-300  
service@korsch.de

**Amerika**  
Tel.: +1-800-KORSCH-1  
service@korschamerica.com

**Ostasien und Südostasien**  
Tel.: +49 30 43576-300  
service@korsch.de

**Südasien**  
Tel.: +91 98 19004298  
service@korschindia.com

**INNOVATION CENTERS**

97000477-05/2024

www.mattheis-berlin.de



## Das Produktprogramm eines Spezialisten

Tablettechnologie aus einer Hand



## Innovation Made in Berlin Seit 1919

**MADE IN  
GERMANY**

### Nur Spezialisierung schafft Perfektion

Spezialisierung ist der Schlüssel: Seit 1919 konzentriert sich KORSCH auf seine Kernkompetenz – die Tablettiertechnologie.

Dieser Fokus und unsere langjährige Erfahrung bilden die Grundlage für die umfassendste und innovativste Produktlinie in der Tablettiertechnik.

Für jede Anforderung haben wir die perfekte Lösung: von Spezialpressen für Forschung und Entwicklung über Rundlaufpressen für den Scale-Up-Betrieb und die Produktion mittlerer Chargen bis zu Hochleistungspressen für den 24-Stunden-Betrieb.

KORSCH-Tablettenpressen sind täglich weltweit erfolgreich im Einsatz, unterstützt durch ein globales Vertriebsnetzwerk und den KORSCH-Service.

[www.korsch.com](http://www.korsch.com)

**KORSCH**

The Specialist.

**KORSCH**

The Specialist.

## F&E-Linie

F&E-Produkte von **KORSCH MEDELPHARM** bieten Lösungen für bekannte Aufgabenstellungen, wie z. B. die frühe Materialcharakterisierung und Rezepturenentwicklung sowie das vorausschauende Scale-up und die Produktionsbegleitung. Die kombinierte KORSCH-MEDELPHARM F&E-Produktpalette umfasst:

- Exzenterpressen
- Kompaktierungssimulatoren
- kleine Rundlaufpressen
- F&E-Software zur Datenerfassung und -analyse
- Lösungen für das trockene Containment (DryCon®) und das Wash-in-Place-Containment (WipCon®) für alle OEB-3-, OEB-4- und OEB-5-Anwendungen

Mit Lösungen für die komplette Einschicht- bis Fünfschicht- und Mantelkerntechnologie sind die F&E-Produkte eine vielseitige Ergänzung der KORSCH Mehrschicht-Produktionsmaschinen.



## XP 1



**Labor-Exzenterpresse** – speziell für Machbarkeitsstudien und Produktentwicklungen konzipiert, die mit wenig Zeitaufwand für Einrichtung und Reinigung durchgeführt und ausgewertet werden können. Die XP 1 ermöglicht die Verarbeitung von kleinen Materialmengen. Eine vollständige Instrumentierung erlaubt Präzisionsmessungen von Presskraft und Stempelwegen. Zusammen mit dem KORSCH PharmaResearch bietet die XP 1 umfassende Möglichkeiten zur Datenerfassung und -analyse der Pressparameter.

### Technische Daten:

Werkzeuge:	TSM/EU/B/D/EK 0
Presskraft:	50 kN
Tabletten-Ø max.:	25 mm
Leistung max.:	bis 3.600 Tabletten/h



## XL 100



**F&E-Rundlaufpresse** – ideal für die Rezepturenentwicklung und die Herstellung kleinster Chargen. Flexibles Konzept mit Wechselrotor, Mixrotor, unterschiedlichen Füllschuhvarianten und integriertem Schaltschrank. Klares GMP-Design unterstützt eine effiziente Reinigung und Chargenwechsel. Mit vollständiger Instrumentierung und der F&E-Software PharmaResearch ist eine umfassende Datenerfassung und -analyse der kritischen Prozessparameter und Presskräfte möglich. Das optionale Regelmodul unterstützt die Herstellung klinischer Chargen mit Presskraftregelung, Tabletteneinzelsortierung und umfangreichen elektronischen Prüfprotokollen.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	13/12/10/8
Presskraft:	10/60 kN
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm
Leistung max.:	bis 93.600 Tabletten/h*

\* bei Einfachwerkzeug, 13 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø



## STYL'One Nano



**Kompaktierungssimulator (Tischgerät)** – Die kompakte und mobile STYL'One Nano ist ein revolutionärer Benchtop-Kompaktierungssimulator, der sich hervorragend für kleine Materialmengen eignet. Das integrierte Datenerfassungs- und Analysesystem ist ein ebenso einfaches wie leistungsfähiges Werkzeug zur Werkstoffcharakterisierung. Mit dem einzigartigen Antriebssystem lässt sich eine Reihe von Standard-Druckprofilen simulieren, einschließlich Vor- und Hauptdruck einer kleinen Rundlaufpresse.

### Technische Daten:

Werkzeugtyp:	EU/TSM B+D, EU-1-441 und Sonderformate
Matrizentyp:	BBS, BB, B, D und Sonderformate
Presskraft:	50 kN
Tabletten-Ø max.:	25 oder 40 mm (Sonderformate auf Anfrage)
Leistung max.:	1.800 Tabletten/h



## STYL'One Evo



**Flexibler Kompaktierungssimulator** – Als modernster Kompaktierungssimulator der Welt kann die STYL'One Evo jede beliebige Rundlaufpresse simulieren und äußerst flexibel für Einschicht-, Mehrschicht- und Mantelkernformate eingesetzt werden. Das GMP-Produktionsmodul unterstützt die Herstellung kleiner klinischer Chargen mit Presskraftüberwachung, Tablettenaussortierung und Prüfprotokollen. Das System kann wie jede Rundlaufpresse im Stempelwegmodus oder mit voreingestellten Presskraftzielen zur schnelleren Umsetzung von Druckprofilen arbeiten.

### Technische Daten:

Werkzeugtyp:	EU/TSM B+D und Sonderformate
Matrizentyp:	BBS, BB, B, D und Sonderformate
Presskraft:	50 kN (bis zu 120 kN optional)
Tabletten-Ø max.:	25 oder 40 mm (Sonderformate auf Anfrage)
Leistung max.:	1.750 Tabletten/h



## X 3

Speziell für die Einschicht-Produktion mittlerer Chargen – Geeignet für Produktentwicklung, Scale-up, klinische Studien und mittelgroße Produktionsmengen sowie kontinuierliche Fertigung. Die X 3 ist eine Rundlaufpresse, die dieses Marktsegment mit einem neuen Ansatz für architektonisches und ergonomisches Design neu definiert. Die Maschine verfügt über einen integrierten Schaltschrank, eine kombinierte Druckrollensäule für Vor- und Hauptdruck, eine vollständig geschlossene Konstruktion und eine unübertroffene Zugänglichkeit für Reinigung, Umrüstung und Wartung. Die X 3 ist mit intelligenten, Industrie-4.0-fähigen Komponenten optimal auf das Konzept der Smart Factory vorbereitet.



## X 3 SFP



Speziell für die Einschicht-Produktion mittlerer Chargen – Als Tablettenpresse nur für Einschichttabletten geht die X 3 SFP mit konstruktiven und ergonomischen Designelementen, die es bisher nur bei größeren Maschinen gab, neue Wege. Sie steht für eine hervorragende Homogenität des Gewichts bei hohen Drehzahlen mit einer der längsten Füllstrecken im mittleren Segment.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	37/34/28/23/16
Presskraft SFP:	40/80 kN
Presskraft MFP:	20(5)/40/80 kN
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm
Leistung max.:	266.400 1-Schicht-Tabletten/h* 133.200 2-Schicht-Tabletten/h*

\* bei Einfachwerkzeug, 37 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø

## X 3 MFP



Flexible Ein- und Zweischicht-Produktion mittlerer Chargen – Mit der gleichen Plattform und den gleichen Konstruktionsvorteilen wie die X 3 SFP bietet die X 3 MFP ein neues Maß an Flexibilität und Produktivität für mittelgroße Produktionsmengen. Der Umrüstprozess von Einschicht- auf Zweischichtproduktion ist einfach; der optionale Zweischicht-Umrüstsatz umfasst zwei kleinere Füllschuhe, Zweischicht-Kurvenabläufe und eine Anpressstation für die erste Schicht. Der zurückziehbarer Füllschuh der zweiten Schicht unterstützt die automatische Schichtkontrolle der ersten Schicht während der Produktion.

# KORSCH

The Specialist.

## XL 400<sup>4</sup>

**Die vierte Generation** – Die XL 400<sup>4</sup> setzt neue Maßstäbe in Sachen Innovation und Fortschritt, ohne dass die Flexibilität, die das Design der XL 400 auszeichnet, verloren geht. Zu den neuen Funktionen gehören:

- Integrierter Schaltschrank
- Moderner Torque-Antrieb
- Kontaminationsfreier Maschinensockel und Multifunktionsäule
- Sauberes und transparentes Designkonzept für einen reibungslosen Produktwechsel
- Smart-Touch HMI mit umfassender On-Board-Hilfe
- Separates Staubauffanggehäuse mit optimalem Zugang für die Reinigung
- Technologievorsprung durch den Einsatz von intelligenten, Industrie-4.0-fähigen Komponenten



## XL 400<sup>4</sup> SFP



**Maximale Leistung im Einschichtbetrieb** – Die XL 400<sup>4</sup> SFP ist eine Hochleistungs-Rundlaufpresse speziell für die Produktion von Einschichttabletten. Die XL 400<sup>4</sup> SFP überzeugt durch einen schnellen Produktwechsel, eine hervorragende Zugänglichkeit zum Pressraum und einen extrem geräuscharmen Betrieb. Eine Druckhalteschiene zwischen Vor- und Hauptdruck verlängert die Druckhaltezeit für schwer zu verpressende Materialien erheblich. Der verlängerte Füllschuh sorgt für eine außergewöhnliche Stabilität des Tablettengewichts bei hohen Geschwindigkeiten.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	47/44/35/29
Presskraft SFP:	100/100 kN
Presskraft MFP:	5/20/100 kN
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm
Leistung max.:	bis 338.400 1-Schicht-Tabletten/h* oder 169.200 2-Schicht-Tabletten/h* oder 141.000 3-Schicht-Tabletten/h*

\* bei Einfachwerkzeug, 47 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø

## XL 400<sup>4</sup> MFP



**Die flexibelste Tablettenpresse der Welt** – für die Herstellung von Einschicht-, Zweischicht-, Dreischicht-, Mantelkern- und Mikrochiptabletten auf der gleichen Maschinenplattform. Durch den modularen Aufbau der Multi-Function-Plattform (MFP) können unterschiedliche Druckrollensäulen, Füllschuhe und Kurvenabläufe auf einer vorkonfigurierten Trägerplatte und einem Kopfstück über „Plug and Play“ variabel angeordnet werden. Diese einzigartige technische Lösung macht die XL 400<sup>4</sup> MFP extrem flexibel.

## X 5

**Single-Sided Maximized** – Mit der neuen X 5 erweitert KORSCH sein Produktportfolio um eine Einfach-Tablettenpresse mit deutlich gesteigerter Produktionsleistung, die gleichzeitig die für KORSCH typische Flexibilität und das Schnellwechsel-Design beibehält. Durch ihre Rotorkonstruktion erreicht die X 5 eine um 20 % höhere Ausstoßleistung als die meisten Einschichtpressen auf dem Markt, ohne dass sich ihre Stellfläche dadurch wesentlich vergrößert. Optional kann die X 5 auch mit einem segmentierten Rotor ausgestattet werden. So verfügt beispielsweise der Standard-B-Rotor mit Standardmatrizen über 43 Stempelstationen, während die segmentierte Ausführung 54 Stempelstationen bietet, was einer Steigerung der Maschinenleistung um 25 % entspricht.



## X 5 SFP



**Maximale Leistung im Einschichtbetrieb** – Die X 5 SFP ist eine Einfach-Rundlaufpresse für die Hochleistungsproduktion von Einschichttabletten. Mit ihrem leistungsstarken Torque-Antrieb, einer langen Füllstrecke im Verhältnis zum Teilkreis und einer präzisen Tablettengewichtsregelung ist die X 5 für hohe Ausstoßleistungen konzipiert. Eine Druckhalteschiene zwischen Vor- und Hauptdruck verlängert die Druckhaltezeit bei besonders anspruchsvollen Produkten erheblich.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	Konventioneller Rotor 58/52/43/35	Rotor mit 3 Segmenten 72/54/42
Presskraft SFP:	100/100 kN oder 20/100 kN	
Presskraft MFP:	20/20/100 kN oder 20/100/100 kN	
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm	11/16/25 mm
Leistung max. 1-S:	417.600 Tabletten/h*	518.400 Tabletten/h**
Leistung max. 2-S:	208.800 Tabletten/h*	259.200 Tabletten/h**
Leistung max. 3-S:	174.000 Tabletten/h*	216.000 Tabletten/h**

\* bei Einfachwerkzeug, 58 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø

\*\* bei Einfachwerkzeug, 72 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø

## X 5 MFP



**Flexible Ein-, Zwei- und Dreischicht-Hochleistungsproduktion** – zur Herstellung von Einschicht-, Zweischicht- und Dreischichttabletten auf ein und derselben Maschinenplattform. Durch den modularen Aufbau der Multi-Function-Plattform (MFP) können unterschiedliche Druckrollensäulen, Füllschuhe und Kurvenabläufe auf einer vorkonfigurierten Trägerplatte und einem Kopfstück über „Plug and Play“ variabel angeordnet werden. Die X 5 MFP bietet maximale Effizienz und Flexibilität bei der Hochleistungs- und Großserienproduktion.

# KORSCH

The Specialist.

## XT 600



**Hochleistungs-Doppelrundlaufpresse** – Die XT 600 kombiniert die neueste KORSCH Technologie mit einem kostengünstigen und sehr effizienten Design und überzeugt mit maximaler Leistung. Für Flexibilität sorgen der Wechselrotor und die Zweischichtfunktionalität. Die XT 600 ist ideal für die Produktion von Großserien und -kampagnen geeignet und verfügt über eine moderne Steuerung und eine intuitive Bedienoberfläche.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	Konventioneller Rotor 85/77/65/53	Rotor mit 5 Segmenten 115/85/65
Presskraft:	60/60 bis zu 100/100 kN	
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm	11/16/25 mm
Leistung max. 1-S:	1.020.000 Tabletten/h*	1.380.000 Tabletten/h**
Leistung max. 2-S:	306.000 Tabletten/h*	414.000 Tabletten/h**

\* bei Einfachwerkzeug, 85 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø

\*\* bei Einfachwerkzeug, 115 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø



## XL 800



**Hochleistungs-Doppelrundlaufpresse** – Die XL 800 ist die größte Presse der XL-Serie und wurde für große Chargen und die vollautomatische Hochleistungs-Produktion entwickelt. Mit der XL 800 können sowohl Einschicht- und Zweischichttabletten als auch Tabletten mit speziellen Parametern, wie einem großen Durchmesser oder einer großen Fülltiefe, hergestellt werden. Ihr unverwüstliches Design und die präzise Regelung des Tablettengewichts bei hohen Produktionsdrehzahlen machen die XL 800 zur leistungsstärksten Tablettenpresse der Welt.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	95/87/71/59
Presskraft:	100/100 kN
Tabletten-Ø max.:	11/13/16/25 mm
Leistung max.:	bis 1.026.000 1-Schicht-Tabletten/h* bzw. 342.000 2-Schicht-Tabletten/h*

\* bei Einfachwerkzeug, 95 Stempelstationen, 11 mm Tabletten-Ø



# KORSCH

The Specialist.

## DryCon®

Das Dry Containment Kit (DryCon®) entspricht einem Containment-Level von OEB 3/4 und beinhaltet:

- Unterdrucküberwachung im Pressraum
- Verstärkte Pressraumverkleidung
- Pneumatische Fensterverriegelung, gesteuert über das HMI
- Geteilte Ablaufrutsche
- Tri-Clamp-Verbindungen an den Rutschenkanälen
- Tri-Clamp-Verbindung an der Materialzufuhr

Mit zusätzlichen Komponenten kann während des Betriebs kontrolliert in den Pressraum eingegriffen werden:

- Handschuhöffnungen
- Rapid Transfer Port (RTP)
- Manuelle Handabsaugung

Das System kann mit geschlossenen Schließer-/Öffner-Verbindungen erweitert werden:

- geschlossenes Luftaufbereitungssystem
- geschlossene Materialzufuhr
- geschlossener Tablettenablauf



## WipCon®

Die WipCon®-Containment-Ausführung entspricht einem Containment-Level von OEB 4/5 und basiert auf zwei technischen Hauptforderungen:

- Staubdichtheit geeignet für OEB 4/5: Pressraum als Isolator
- Wash-in-Place-Funktionalität

Die für DryCon® aufgeführten Merkmale sind auch in der WipCon®-Ausführung enthalten.

SMEPAC-Tests belegen die Containment-Fähigkeit der WipCon®-Ausführung.



# KORSCH

The Specialist.

## XT 600 HD

**Hochleistungs-Doppelrundlaufpresse** – für große Formate und hohe Presskräfte bei der Verarbeitung von Einschicht- oder Zweischichttabletten. Neben variablen Rotorkonfigurationen für bis zu 35-mm-Stempelschäfte bietet die Maschine eine automatische Regelung des Tabletengewichts und erfüllt damit alle Anforderungen an eine moderne Rundlaufpresse. Die Tablettenpresse ist bestens geeignet für die Herstellung von Salzttabletten, Katalysatoren, Spülmaschinentabs, Düngemitteln sowie Industrie- und Haushaltsreinigern.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	65/53/39
Presskraft:	120/120 kN
Tabletten-Ø max.:	18/27/34 mm
Fülltiefe max.:	40 mm
Leistung max.:	546.000 Tabletten/h*

\* bei Einfachwerkzeug, 65 Stempelstationen, 18 mm Tabletten-Ø



## TRP-Technologie



**KORSCH technische Rundlaufpressen der Reihe TRP** sind für den Betrieb in rauen Produktionsumgebungen konzipiert und eignen sich besonders für die Hochleistungsproduktion von großformatigen Presslingen mit maximalen Presskräften, großen Fülltiefen und hoher Ausstoßleistung. Die robuste Konstruktion und die sorgfältige Auswahl von Materialien und Oberflächenbehandlungen garantieren lange Laufzeiten unter 24/7-Produktionsbedingungen. Das TRP-Design kann je nach Modell Presslinge mit bis zu fünf Schichten verarbeiten.

### Technische Daten:

Stempelstationen:	bis zu 84*
Presskraft:	bis zu 200 kN*
Tabletten-Ø max.:	bis zu 64 mm*
Fülltiefe max.:	bis zu 60 mm*
Leistung max.:	bis zu 378.000 1-Schicht-Tabletten/h**

\* je nach TRP-Modell

\*\* bei Einfachwerkzeug, 84 Stempelstationen, 27 mm Tabletten-Ø



# KORSCH

The Specialist.

## Kontinuierliche Produktion

Die pharmazeutische Industrie widmet sich derzeit der Thematik des kontinuierlichen Herstellungsprozesses. Gemeinsam mit L.B. Bohle und anderen Spezialisten stellt sich KORSCH dieser Herausforderung und bietet eine gemeinsame Lösung mit NIR-Technologie und PAT-Tools an.

Die KORSCH-Tablettenpresse ist selbst eine kontinuierliche Produktionsmaschine und daher für diesen neuen Fertigungstrend bestens geeignet, denn sie bietet ein automatisches Tablettenprüfsystem, erprobte PAT für die Regelung des Tablettengewichts und eine optionale Wash-in-Place (WIP)-Lösung für die Reinigung.

Vom kontinuierlichen Mischen über das Tablettieren bis hin zum Coating prüft und regelt ein zentrales Steuerungs- und Überwachungssystem alle prozess- und produktionsrelevanten Daten.



## KORSCH Steuerung

Die KORSCH Steuerung und Prozessvisualisierung der neuesten Generation folgen dem Konzept „Industrie 4.0“. Ein Standard OPC UA Server übergibt Maschinenparameter an ein SCADA- oder Historian-System. Über Edge Computing oder sichere Cloud-Lösungen können Daten für OEE-Bewertungen, vorbeugende Wartung und den Datenaustausch mit externen Systemen genutzt werden. Die Smart-Touch-Bedienoberfläche der Steuerung ist intuitiv gestaltet und bietet eine umfangreiche multimediale On-Board-Hilfe, die Arbeitsabläufe erläutert und bei Betrieb und Wartung unterstützt.



## Edge Computing

Bei der KORSCH **Edge-Computing-Lösung** werden mehrere Maschinen von einer zentralen Leitstelle aus überwacht. Folgende Funktionen stehen zur Verfügung:

- Performance Insight – zur Aufzeichnung und Anzeige wichtiger Prozessparameter in Echtzeit
- Machine Monitor – zur Überwachung der Wartungszyklen und des Kalibrierungsstatus der Anlagen
- Notifier – sendet eine Echtzeitnachricht an das Bedienpersonal, wenn eine Störung in der installierten Anlage auftritt, damit schnell Abhilfe geschaffen und Ausfallzeiten reduziert werden können

Unsere Edge-Computing-Lösungen sind speziell auf Kundenanforderungen zugeschnitten und werden gemeinsam mit ihnen entwickelt, um die Maschinenleistung und die Gesamtanlageneffektivität zu maximieren.



## PHARMAVIEW®

**Augmented-Reality-Unterstützung** – KORSCH PharmaView® ist ein interaktives Assistenzsystem auf Basis der Microsoft HoloLens Augmented-Reality-Technologie. Die intelligente Brille beamt Hologramme und Zusatzinformationen in die reale Sichtachse der Anwendenden und ermöglicht so eine geführte, freihändige Einrichtung, Bedienung und Wartung. Die Fernwartungsfunktion per Videoanruf ermöglicht eine sichere und schnelle Fehlersuche aus der Ferne, die Zeit spart, Kosten reduziert und die Gesamtproduktivität und Laufzeit verbessert. KORSCH PharmaView® bietet interaktive Funktionen:

- Holografische Unterstützung für Produktion, Fehlersuche und Wartung
- Zugang zu multimedialen Support-Dateien
- Augmented Training



## Die Tablettenpresse als System

Als Spezialist mit jahrelanger Erfahrung in der Tablettiertechnik bietet KORSCH zur Steigerung der Leistung und Effizienz vollständig integrierte Tablettiersysteme an, die aus der Tablettenpresse und den dazugehörigen Peripheriegeräten bestehen. Die Zusammenstellung eines effizienten Systems geht weit über das Aneinanderreihen einzelner Peripheriegeräte hinaus. Unsere Fachleute sorgen durch die Spezifikation und Dimensionierung der jeweiligen Geräte sowie deren Integration für eine reibungslose und zuverlässige Interaktion aller Komponenten. Für jede Anforderung von der Materialbeschickung bis hin zum Tablettensammelsystem plant KORSCH das passende System.

### Materialbeschickungssysteme

Wir können aus einer Vielzahl von Materialbeschickungssystemen die perfekte Lösung konzipieren und auf Ihre Anforderungen abstimmen. Vakuumförderer, Hubsäulen, Zwischengeschosse und Hosenrohre können jeweils an die Gegebenheiten des Tablettier- raums angepasst werden.

### Magnesiumstearat-sprühsystem

Unser Expertenteam implementiert das passende Sprühsystem, damit nach dem Austausch weniger Maschinenteile das Stearatpulver direkt auf die Stempelspitzen und die Matrizenwand gesprüht werden kann. Dieser Vorgang wird komplett in die Maschinensteuerung integriert.

### Tablettenverteiler

Anhand der Tablettenausstoßleistung und der Größe des Sammelbehälters entwickeln wir ein automatisiertes Tablettenverteilsystem, damit die Presse bedienungslos vollautomatisch laufen kann.

### Staubabsaugung

Zu optimalen Produktionsbedingungen trägt die Leistung des Staubsaugers maßgeblich bei. Insbesondere bei der Mehrschichtproduktion ist eine optimale Staubabsaugung für eine präzise Schichtentrennung unerlässlich.

### PharmaCheck® Tablettentester

Durch den Einsatz des PharmaCheck® zusammen mit der Presse ist höchste Produktqualität im bedienungslosen Betrieb garantiert. Vom Musterzug, dem Transport durch das Venturi-System bis hin zur Messung mit geschlossener Regelschleife zur Presse, integriert KORSCH die komplette Steuerung und den Datenaustausch.

### Rotoren und Austauschbauteile

Zusätzliche Rotoren und Austauschbauteile gewährleisten einen schnellen Produktwechsel und somit eine maximale Maschinenauslastung und -effizienz. Durch den strategischen Einsatz unterschiedlicher Rotorgößen wird die Leistung für alle Tablettenformen und -größen optimiert.

### Tablettenentstauber und MetalCheck

Auf Grundlage der Tablettengröße, der Ausstoßleistung und der Abmessungen des Sammelbehälters ermitteln unsere Fachleute das für Sie am besten geeignete Gerät und integrieren es dann in die Maschinensteuerung.

