

# STYL'One Evo

Kompaktierungssimulator mit  
erweitertem Funktionsumfang



# STYL'One Evo Maschinenspezifikation

Beschreibung		
Stempelstationen		1
Werkzeugtyp		EU/TSM B und D und Sonderformate
Matrize		BBS, BB, B, D und Sonderformate
Produktionsleistung max.	Tabletten/h	1.750
Tablettendurchmesser max.	mm	25 oder 40 (Sonderformate auf Anfrage)
Matrizenfüllhöhe max.	mm	21 (B), 23 (D), 34 (Sonderformate auf Anfrage)
Druckmodus		kraft- oder weggesteuert
Oberstempeleintauchtiefe		2 – 12
Vorpresskraft max.		50 (optional bis zu 120)
Hauptpresskraft max.		50 (optional bis zu 120)
Lasteinleitung		Ober- und/oder Unterstempel
Stempelgeschwindigkeit (je Stempel)		mm/s 490
Pulverbettreduktion		m/s ~ 1
Stempelbeschleunigung (je Stempel)		m/s <sup>2</sup> 25.000
Druckhaltezeit		Millisekunde 2 – 3.000
Netzspannung		Europa: 400 V 3-Phasen 50/60 Hz USA: 480 V 3-Phasen 50/60 Hz
Leistung		7 kW Nennleistung 2 kW während des Betriebs
Elektrische Absicherung		A 32 (Typ C)
Fehlerstromschutz		mA Fehlerstrom: 300 (Typ Asi)
Druckluft		bar l/min (Nennwert) 6 10
Erforderlicher Luftstrom für Absaugung		m <sup>3</sup> /h 10 – 30
Gewicht		kg 1.075

Technische Änderungen vorbehalten.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind von der Produktqualität und den Maschineneinstellungen abhängig.