

STYL'One Evo

Kompaktierungssimulator mit
erweitertem Funktionsumfang



STYL'One Evo Maschinenspezifikation

Beschreibung		
Stempelstationen		1
Werkzeugtyp		EU/TSM B und D und Sonderformate
Matrize		BBS, BB, B, D und Sonderformate
Produktionsleistung max.	Tabletten/h	1.750
Tablettendurchmesser max.	mm	25 oder 40 (Sonderformate auf Anfrage)
Matrizenfüllhöhe max.	mm	21 (B), 23 (D), 34 (Sonderformate auf Anfrage)
Druckmodus		kraft- oder weggesteuert
Oberstempeleintauchtiefe	mm	2 – 12
Vorpresskraft max.	kN	50 (optional bis zu 120)
Hauptpresskraft max.	kN	50 (optional bis zu 120)
Lasteinleitung		Ober- und/oder Unterstempel
Stempelgeschwindigkeit (je Stempel)	mm/s	490
Pulverbettreduktion	m/s	~ 1
Stempelbeschleunigung (je Stempel)	m/s ²	25.000
Druckhaltezeit	Millisekunde	2 – 3.000
Netzspannung		Europa: 400 V 3-Phasen 50/60 Hz USA: 480 V 3-Phasen 50/60 Hz
Leistung	kW	7 kW Nennleistung 2 kW während des Betriebs
Elektrische Absicherung	A	32 (Typ C)
Fehlerstromschutz	mA	Fehlerstrom: 300 (Typ Asi)
Druckluft	bar l/min (Nennwert)	6 10
Erforderlicher Luftstrom für Absaugung	m ³ /h	10 – 30
Gewicht	kg	1.075

Technische Änderungen vorbehalten.

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Daten stellen optimale Parameter dar und sind von der Produktqualität und den Maschineneinstellungen abhängig.